

indice generale



accessori saldatura

welding accessories

ACCESSORI VARI _____ p. 18
ACCESSORIES

PINZE PORTAELETTRODO _____ p. 19
ELECTRODE HOLDER

MORSETTI DI MASSA _____ p. 21
EARTH CLAMP

CAVO MASSA E CONNETTORI _____ p. 23
CONNECTORS AND WELDING CABLES

MARCATORI _____ p. 25
MARKERS

AFFILA ELETTRODI E TUNGSTENI _____ p. 28
ELECTRODES GRINDER AND TUNGSTEN

PRODOTTI CHIMICI _____ p. 35
CHEMICAL PRODUCTS



protezione saldatura

welding protection

MASCHERE SPEEDGLAS _____ p. 42
SPEEDGLASS SHIELDS

MASCHERE SPECTRA _____ p. 47
SPECTRA SHIELDS

RESPIRATORI DI PROTEZIONE ELIPSE _____ p. 48
ELIPSE PROTECTIVE RESPIRATORS

MASCHERE PER SALDATURA _____ p. 51
WELDING SHIELDS

OCCHIALI E LENTI _____ p. 54
GLASSES AND LENSES

DISPOSITIVI PROTEZIONE SALDATURA LASER _____ p. 60
LASER WELDING PROTECTION DEVICES

PROTEZIONI IN PELLE PER SALDATORI _____ p. 62
LEATHER PROTECTION FOR WELDERS

TENDE PROTETTIVE ANTICALORE E LAMELLE _____ p. 74
SCREENS, FRAMES, CURTAINS



accessori saldatura dei tubi

tools for piping industry

ACCOPPIATORI PER TUBI _____ p. 82
PIPE CLAMPS

CAVALLETTI PER TUBI _____ p. 83
PIPE STANDS

SISTEMI DI INERTIZZAZIONE E TAPPI OTTURATORI _____ p. 86
PURGING SYSTEMS AND STOPPERS

ALTRI ACCESSORI PER TUBI _____ p. 89
OTHER PIPE ACCESSORIES

torce e ricambi

torch and spare parts

TORCE E RICAMBI MIG
MIG TORCH AND SPARE PARTS

p. 94

TORCE E RICAMBI TIG
TIG TORCH AND SPARE PARTS

p. 129

TORCE E RICAMBI PLASMA
PLASMA TORCH AND SPARE PARTS

p. 148



saldatura ossiacetilenica

oxy- acetylene welding

TUBI PER OSSITAGLIO
OXYCUTTING HOSES

p. 167

RIDUTTORI DI PRESSIONE E VALVOLE
PRESSURE REDUCERS AND VALVES

p. 169

IMPUGNATURE E LANCE DA TAGLIO
SHANKS AND CUTTING NOZZLE

p. 174

CANNELLI DA TAGLIO
CUTTING TORCHES

p. 176

LANCE PER SALDATURA
TORCHES AND WELDING HEADS

p. 178

PUNTE PER CANNELLI DA TAGLIO
TIPS FOR TORCHES

p. 179

CANNELLO KOIKE
KOIKE TORCH

p. 180

CARRELLI E ARMADI PER CONTENIMENTO
BOMBOLE GAS
GAS CYLINDER TROLLEYS AND STORAGE CABINETS

p. 181

ACCESSORI VARI
ACCESSORIES

p. 182

materiali saldatura

welding consumable material

ELETTRODI METALWELD
SILVER BRAZING

p. 190

ELETTRODI KJELLBERG
ELECTRODE KJELLBERG

p. 212

ELETTRODI SIDEROTERMICA
SIDEROTERMICA ELECTRODE

p. 218

FILI PIENI E BACCHETTE
WIRES AND RODS

p. 219

FILI ANIMATI
CORED WIRE

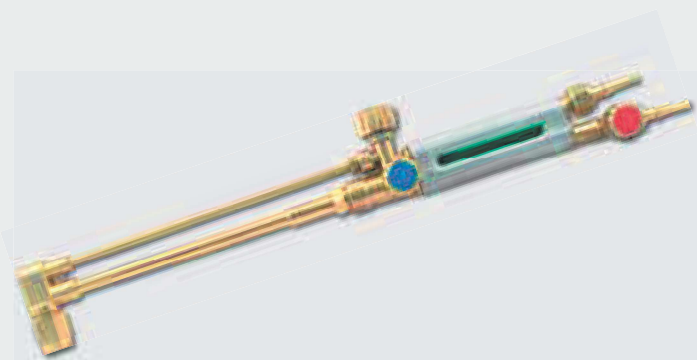
p. 227

MATERIALI PER BRASATURA
SILVER BRAZING

p. 230

DISOSSIDANTI
DEOXIDIZERS

p. 236





accessori saldatura

welding accessories



ACCESSORI VARI _____ p. 16
ACCESSORIES

PINZE PORTAELETTRODO _____ p. 17
ELECTRODE HOLDER

MORSETTI DI MASSA _____ p. 19
EARTH CLAMP

CAVO MASSA E CONNETTORI _____ p. 21
CONNECTORS AND WELDING CABLES

MARCATORI _____ p. 23
MARKERS

AFFILA ELETTRODI E TUNGSTENI _____ p. 26
ELECTRODES GRINDER AND TUNGSTEN

PRODOTTI CHIMICI _____ p. 33
CHEMICAL PRODUCTS

Accessori vari Accessories

Kit pinze porta elettrodo

Il kit cavo massa è composto da:

- pinza porta elettrodo
- connettori
- cavo massa



Electrode-clamp kit

Earth clamp kit contains:

- electrode-clamp
- connector
- earth cable

COD.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	TSK	SEZIONE CAVO mm ² CABLE SECTION	LUNGHEZZA CAVO CABLE LENGTH
110010298	Kit pinza Zagabria 200	25	25	4
110010299	Kit pinza Zagabria 300	35-50	50	4
110010300	Kit pinza Zagabria 400	35-50	50	4
110010301	Kit pinza Zagabria 500	70-95	70	4

kit cavo massa

Il kit cavo massa è composto da:

- morsetto di massa
- connettori
- cavo massa



Earth clamp kit

Earth clamp kit contains:

- earth clamp
- connector
- earth cable

COD.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	TSK	MORSETTO	SEZIONE CAVO mm ² CABLE SECTION	LUNGHEZZA CAVO CABLE LENGTH
107080535	Kit massa Yukon 200	25	Yukon 200	25	4
107080559	Kit massa Tokyo 300	35-50	Tokyo 300	35	4
107080560	Kit massa Tokyo 500	35-50	Tokyo 500	50	4
107080561	Kit massa Yukon 600	70-95	Yukon 600	70	4
107080540	Kit massa Zambesi 01	70-95	Zambesi 01	95	4

Martelline e spazzole

Hammer and brush



Martellina manico in legno MT 02 / Wooden Handled hammer MT 02

Martellina manico in ferro / Hammer with iron handle

Spazzola denti in acciaio a 4 ranghi / Steel toothed brush with 4 rows

COD.

107080171

107081120

800815593

Capicorda a vite

Per serraggio cavo con viti a testa esagonale.

Crimping cable lugs

For clamping the cable with head hexagonal cable grip.



TIPO TYPE	Ø FORO	SEZIONE CAVO mm ² CABLE SECTION	COD.
Capicorda 2 viti 2 screw headed cable	10	16	108011488
	10	25	108010363
	14	35	108010364
Capicorda 4 viti 4 screw headed cable	14	50	108010115
	16	70	108010116

Pinze portaelettrodo Electrode Holder

Alaska

EN60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

An electrode-clamp with the lever-type clamping system. Clamp body in brass, anti-impact coating, heat-resistant, oil-proof and resistant to prolonged exposure to light. Cable-grip system with an Allen screw.



	ALASKA 200	ALASKA 300	ALASKA 400
Cod.	107080396	107080364	107080384
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200	350	450
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150	200	250
Sezione max. cavo / Max Cable	25	35	50
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	3,2	4,0	5,0

Zagabria

EN60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola. Impugnatura in poliamide.

An electrode-clamp with the lever-type clamping system. Clamp body in brass, anti-impact coating, heat-resistant, oil-proof and resistant to prolonged exposure to light. Cable-grip system with an Allen screw. New polyamide handgrip.



	ZAGABRIA 200	ZAGABRIA 300	ZAGABRIA 400	ZAGABRIA 500
Cod.	110000536	110000537	110000538	110001345
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200	300	400	600
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150	250	300	350
Sezione max. cavo / Max Cable	25	50	50	70
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	3,2	5,0	5,0	6,3

Niagara

EN60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola. Impugnatura in poliamide.

An electrode-clamp with the lever-type clamping system. Clamp body in brass, anti-impact coating, heat-resistant, oil-proof and resistant to prolonged exposure to light. Cable-grip system with an Allen screw. New polyamide handgrip.



	NIAGARA 200	NIAGARA 300	NIAGARA 400	NIAGARA 600
Cod.	110000545	110000546	110000547	110000549
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200	300	400	500
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150	290	300	400
Sezione max. cavo / Max Cable	25	35	50	70
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	4	4,0	5,0	8

Brasilia

EN60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola. Impugnatura in poliamide.

An electrode-clamp with the lever-type clamping system. Clamp body in brass, anti-impact coating, heat-resistant, oil-proof and resistant to prolonged exposure to light. Cable-grip system with an Allen screw. New polyamide handgrip.



	BRASILIA
Cod.	110000539
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	400
Ciclo di lavoro 65% / Work cycle 60%	300
Sezione max. cavo / Max Cable	50
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	6,3

Pinze portaelettrodo Electrode Holder

Kenya

EN60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

Electrode holder via lever. Plier body in brass with anti shock coating, heat, oil and light resistant. Clamping system via allen screw.



	KENYA 400	KENYA 600
Cod.	107080814	107080813
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	350	400
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	300	350
Sezione max. cavo / Max Cable	50	70
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	4,0	5

Atene

EN60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

Electrode holder via lever. Plier body in brass with anti shock coating, heat, oil and light resistant. Clamping system via allen screw.



	ATENE 400	ATENE 600
Cod.	107080411	107080412
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	350	400
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	300	350
Sezione max. cavo / Max Cable	50	70
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	4,0	5

Ottawa

EN60974-11

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo tramite avvvitamento dell'impugnatura. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

Electrode holder via handle. Brass plier body with anti shock coating, heat, oil and light resistant. Clamping system via allen screw.



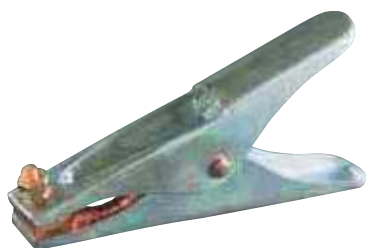
	OTTAWA 400
Cod.	107080817
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	250
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	200
Sezione max. cavo / Max Cable	50
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	4

Morsetti di massa

Earth clamp

Everest

EN60974-13



Morsetto di massa a pinza con corpo in acciaio zincato, treccia di rame per meglio supportare il passaggio di corrente. Il serraggio del cavo avviene tramite l'aggancio con un capicorda sul dado preposto.

Galvanised Steel plier clamp with a copper plait to better carry the current. Clamping via hooking the cable terminal to the nut.

	EVEREST 200	EVEREST 400	EVEREST 600
Cod.	107080389	107080366	110000540
Ciclo di lavoro 35% / <i>Work cycle 35%</i>	200 A	300 A	400 A
Ciclo di lavoro 60% / <i>Work cycle 60%</i>	150 A	250 A	300 A
Sezione max. cavo / <i>Max Cable</i>	25	70	95

Tokyo

EN60974-13



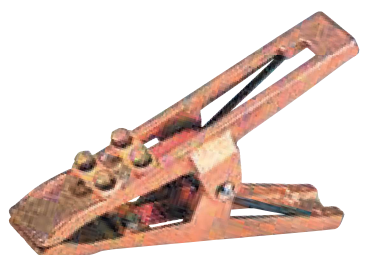
Morsetto di massa a pinza con corpo in acciaio zincato, treccia di rame per meglio supportare il passaggio di corrente. Il serraggio del cavo è ottenuto tramite una piastrina con viti.

Tropicalized steel plier clamp, with a copper plait to better carry the current. Clamping via screw plate.

	TOKYO 200	TOKYO 300	TOKYO 500	TOKYO 600
Cod.	107080590	107080409	107080591	107080410
Ciclo di lavoro 35% / <i>Work cycle 35%</i>	250 A	300 A	500 A	600 A
Ciclo di lavoro 60% / <i>Work cycle 60%</i>	200 A	250 A	300 A	500 A
Sezione max. cavo / <i>Max Cable</i>	35	50	95	95

Dakar

EN60974-13



Morsetto di massa a pinza in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo è ottenuto tramite viti in ottone. Treccia in rame per migliorare la conduttività.

Pressure die cast. Cable clamped using bronze screw. Copper plait to improve conductivity.

	DAKAR 200	DAKAR 400	DAKAR 600
Cod.	110008677	107080815	107080816
Ciclo di lavoro 35% / <i>Work cycle 35%</i>	200 A	400 A	600 A
Ciclo di lavoro 60% / <i>Work cycle 60%</i>	150 A	300 A	500 A
Sezione max. cavo / <i>Max Cable</i>	25	70	95

Yukon

BS638.5



Morsetto di massa a pinza in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo è ottenuto tramite viti in ottone.

Pressure die cast bronze plier clamp. Cable clamped using bronze half screws.

	YUKON 200	YUKON 400	YUKON 600
Cod.	107080398	107080399	107080082
Ciclo di lavoro 35% / <i>Work cycle 35%</i>	200 A	400 A	600 A
Ciclo di lavoro 60% / <i>Work cycle 60%</i>	150 A	300 A	500 A
Sezione max. cavo / <i>Max Cable</i>	25	70	95

Morsetti di massa

Earth clamp

Zambesi 01

EN60974-13



Morsetto a vite costituito da una ganasce in acciaio e una in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite a brugola. La parte di aggancio è ricoperta da una gomma isolante nera.

Earth clamp consist of a steel jaw and a brass die-cast. Clamping obtained via allen screw. The attachments are covered with black rubber.

	ZAMBESI 01	
Cod.	107080373	
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	700 A	
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	600 A	
Sezione max. cavo / Max Cable	95	

Zambesi 02

EN60974-13



Morsetto a vite costituito da due ganasce in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite a brugola. La parte di aggancio è ricoperta da una gomma isolante nera.

Earth clamp consist of two jaws brass die-cast. Clamping obtained via allen screw. The attachments are covered with black rubber.

	ZAMBESI 02	
Cod.	110000541	
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	700 A	
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	600 A	
Sezione max. cavo / Max Cable	95	

Colorado

EN60974-13



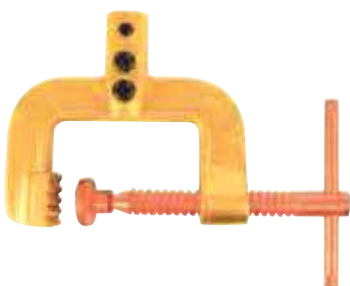
Morsetto a vite con ganasce in ottone pressofuso.

Screw clamp with jaws in pressure die cast brass.

	COLORADO 600	
Cod.	110000542	
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	700 A	
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	600 A	
Sezione max. cavo / Max Cable	95	

Nairobi

EN60974-13



Morsetto di massa per alto amperaggio in ottone pressofuso con viti in acciaio.

Earth Clamps for HIGH AMPERAGE in pressure die cast brass with steel.

	NAIROBI 500	NAIROBI 800
Cod.	110000543	110000544
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	600 A	800 A
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	500 A	700 A
Sezione max. cavo / Max Cable	95	120

Cavo massa e connettori

Connectors and welding cables

Cavo massa neoprene H01N-2D

Neoprene welding cable H01N-2D

Conduttore flessibile di rame protetto da isolante in gomma elastomerica qualità EM5. Sul cavo è riportato il codice del prodotto e il simbolo della marcatura CE. Conforme ai requisiti essenziali della direttiva BT 2006/95/CE.

Flexible cable protected by rubber insulating elastomeric EM5. The cable is marked with product code and the CE symbol. Accordingly to the standards BT 2006/95/CE.



SEZIONE CAVO CABLE SECTION			COD.	Ø FILI CAVO MEDIO MEAN DIAMETER OF WIRES CONDUCTION	SPESSORE RIVESTIMENTO THICKNESS OF COVERING	Ø ESTERNO MEDIO MEAN OVERALL DIAMETER	RESISTENZA MAX CAVO A 20°C MAXIMUM CONDUCTOR RESISTANCE AT 20°C
mm²	mt	kg					
16	100	18	107080675	0.20	2.0	9.5	1.910
25	100	28	107080676	0.20	2.0	10.8	1.210
35	100	36	107080677	0.20	2.0	12.1	0.780
50	100	49	107080678	0.20	2.2	14.2	0.554
70	50	39	107080679	0.20	2.4	16.1	0.386
95	50	47	107080680	0.20	2.6	18.5	0.272

Cavo massa PVC N07V-K

Pvc welding cable N07V-K

Conduttore flessibile di rame protetto da isolante in PVC. Sul cavo è riportato il codice del prodotto e il simbolo della marcatura CE. Conforme ai requisiti essenziali della direttiva BT 2006/95/CE.

Flexible cable protected by PVC insulation. The cable is marked with product code and the CE symbol. Accordingly to the standards BT 2006/95/CE.



SEZIONE CAVO CABLE SECTION			COD.	Ø FILI CAVO MEDIO MEAN DIAMETER OF WIRES CONDUCTION	SPESSORE RIVESTIMENTO THICKNESS OF COVERING	Ø ESTERNO MEDIO MEAN OVERALL DIAMETER		RESISTENZA MAX CAVO A 20°C MAXIMUM CONDUCTOR RESISTANCE AT 20°C	PORTATA CORRENTE AMMESSA AL 60% CAPACITY OF CONDUCTOR AT 60% DUTY CYCLE
mm²	mt	kg				min mm	max mm		
16	100	18	107080043	0.31	2.0	7.5	8	1.21	175
25	100	28	107080044	0.31	2.0	9	10	0.78	230
35	100	36	107080045	0.31	2.0	10.2	12	0.554	290
50	100	49	107080046	0.31	2.2	12	13.5	0.386	365
70	50	39	107080047	0.31	2.4	13.5	16	0.272	460
95	50	47	107080048	0.31	2.6	17	18,5	0.206	560
120	50	59	107080134	0.31	2.8	18	20,5	0.161	650

Spina volante maschio

Male moveable plug



COD.		CAVO SEZIONE CABLE SECTION	
		mm²	
25	107080037	10+25	14
50	107080039	35 50	21
70	107080059	70 70	21 24
95	107080090	95	24

Presa volante femmina

Female moveable socket

COD.		CAVO SEZIONE CABLE SECTION	
		mm²	
25	107080091	10÷25	14
50	107080095	35 50	21
70	107080093	70 70	21 24
95	107080094	95	24

Presa fissa femmina

Female fixed socket



	COD.	CAVO SEZIONE mm ²	
25	107080040	10+25	14
50	107080041	35+50	21
70 - 95	107080042	70+95	24

Markal®

Prodotti di marcatura industriale ad alte prestazioni
High performance industrial products



Marcatori con sfera - tubetto a vernice con punta in acciaio

I tubetti a vernice sono principalmente utilizzati nelle industrie seguenti: siderurgia, carpenteria metallica o anche nel commercio di metallo. La vernice spessa e la punta con sfera in acciaio consentono di scrivere su superfici difficili come gli acciai grezzi o arrugginiti. Questi prodotti possono essere utilizzati nell'automobilistica e il subappalto per realizzare marcature di controllo (tipo sigilli su viti per esempio).

Caratteristiche principali:

Marca su tutti i tipi di superfici, anche le più grasse o rugose grazie a una punta con sfera in acciaio. La vernice opaca è molto coprente e molto visibile. Resiste all'acqua e ai raggi U.V. Tre diametri di punta, 11 colori disponibili.

Ballpoint Markers - paint tube with steel tip

Painted tubes are mainly used in the following industries: steel, metal carpentry or even in the metal trade. The dense paint and the steel ballpoint allow writing on difficult surfaces such as rough or rusty steels. These products can be used in automotive and subcontracting to create control markings (such as seals on screws for example).

Mark on all types of surfaces, even the fattest or wrinkled thanks to a steel ballpoint. The opaque paint is very opaque and very visible. Resists water and U.V. Available in 3 tip diameters and 11 colours.

	COD.		COD.
Bianco / White	107070529	Nero / Black	107070624
Blu / Blue	107070623	Rosso / Red	107070622
Gialla / Yellow	107070621	Verde / Green	107070625

Marcatori Markers



Matite termiche

Ideale per verificare le temperature in saldatura o trattamenti termici. La marcatura iniziale appare opaca ma quando la temperatura desiderata viene raggiunta si scioglie rapidamente in un liquido lucido e trasparente.

Caratteristiche principali:

- un metodo veloce ed economico per misurare la temperatura delle superfici
- precisione al $\pm 1\%$ rispetto alla temperatura indicata
- ideale in applicazioni quali ricottura, fucinatura, saldatura, curvatura e formatura
- formato più grande del 33% rispetto a prodotti simili
- il porta-gessi in metallo resistente previene il rientro dello stick. Con clip da tasca
- la temperatura dello stick è stampata 3 volte sullo stick stesso

Thermal pencils

Ideal for checking the temperatures in welding or heat treatments. The initial marking appears opaque but when the desired temperature is reached it quickly dissolves in a shiny and transparent liquid.

- a fast and economical method for measuring the temperature of surfaces
- precision at $\pm 1\%$ compared to the indicated temperature
- ideal for applications such as annealing, forging, welding, bending and forming
- the solid metal gypsum holder prevents the stick from returning. With pocket clip

Matita termica 110° / Thermal pencil 110°

Matita termica 200° / Thermal pencil 200°

Matita termica 300° / Thermal pencil 300°

COD.

110008709

110006751

110009993

Altre temperature su richiesta

Other temperatures available upon request.



new!

Marcatore a due colori

Il DURA-INK® Dual Color è un evidenziatore con inchiostro permanente che combina due colori nello stesso marker. Colori disponibili nero/rosso e verde/rosso.

Aumenta la produttività passando comodamente da un colore all'altro per scrivere velocemente nelle tue lavorazioni. La combinazione di due colori in un unico marcatore rende questo strumento ideale per il controllo qualità, l'ispezione dei pezzi, la spedizione, la ricezione e molto altro

Dual color ink

The DURA-INK® Dual Color, a permanent ink marker with 2 colors in the same marker. Available colors black/red e green/red. Increase productivity by easily switching between colors to quickly write during your operations. The combination of two colors in one marker makes this tool ideal for quality control, parts inspection, shipping, receiving, and much more.

Nero/Rosso / Black/red

Verde/rosso / Green/red

COD.

110010734

110010735

new!

Marcatore luminescente

QUIK-STIK® è un pennarello a vernice solida la cui vernice è appositamente formulata per brillare al buio. La vernice bianca fotoluminescente brilla al buio per un massimo di 30 minuti quando viene caricata con la luce, offrendo una maggiore visibilità dei segni. Scrive su qualsiasi superficie, anche se è bagnata, liscia, ruvida o calda (da -15°C a 250°C). La formula della vernice resiste alle intemperie garantendo segni duraturi.

Luminescent marker

The QUIK-STIK® is a solid paint marker whose paint is specially formulated to glow in the dark. Photoluminescent white paint glows in the dark for up to 30 minutes when charged with light to provide increased visibility of marks. Marks on any surface including: dry, wet, smooth, rough or hot (from -15°C to 250°C). Weather-resistant paint formula for long-lasting marks.



COD.

Marcatore luminescente / luminescent marker

110010736

Marcatori Markers



Pennarelli a vernice

I pennarelli a vernice liquida sono molto utilizzati nell'industria automobilistica, il subappalto o la carpenteria metallica. Con una vernice opaca, senza solvente nocivo e ad asciugatura rapida, questi marcatori permettono di scrivere su superfici lisce come il metallo lavorato, l'alluminio, la plastica, la gomma, il vetro, ecc. Sono anche molto utilizzati per il controllo qualità sotto forma di marcatura di punti.

Caratteristiche principali:

Vernice poco odorosa, permanente e esente di xilene. Viene utilizzato moltissimo nell'industria automobilistica per il controllo qualità. La marcatura resiste all'acqua e ai raggi U.V. Punta da 2-4mm

Varnish Marking Pen

Liquid paint felt-tip pens are widely used in the automotive industry, subcontracting or metal carpentry. With a matte paint, without harmful and quick-drying solvent, these markers allow writing on smooth surfaces such as worked metal, aluminium, plastic, rubber, glass, etc. They are also widely used for quality control in the form of point marking.

Low odorless, permanent and xylene-free paint. It is used a lot in the automotive industry for quality control. The marking resists water and U.V. Tip from 2-4mm

	COD.		COD.
Verde / Green	110007444	Giallo / Yellow	110007447
Rosso / Red	110007445	Blu / Blue	110007530
Bianco / White	110007446	Nero / Black	110007685



Matite per marcare prima della saldatura

Nell'ambito delle operazioni di saldatura, la marcatura è una tappa essenziale: deve essere visibile attraverso la maschera e non deve danneggiare il lavoro di saldatura con eventuali residui.

Caratteristiche principali:

Questa matita è molto conveniente grazie alla sua ergonomia che consente un'ottima presa in mano. Solida ed economica, permette di marcare tutti i tipi di superfici metalliche, anche sporche o arrugginite. È perfetta per tracciare prima del taglio. Le scritte resistono alla fiamma e non vanno via, contrariamente alla steatite, e sono perfettamente visibili durante il lavoro di taglio attraverso la maschera da saldatore. Non inquina la saldatura, non riga le superfici metalliche. Lunghezza: 18 cm

Pencils to mark before welding

In the welding operations, marking is essential: it must be visible through the mask and must not damage the welding work with any residues.

This pencil is very convenient thanks to its ergonomics that allows an excellent grip in hand. Solid and economical, it allows to mark all types of metal surfaces, even dirty or rusty. It's perfect for tracing before cutting. The inscriptions resist the flame and do not go away, contrary to the steatite, and are perfectly visible during the cutting work through the welder's mask. It does not pollute the welding, it does not line the metal surfaces. Length: 18 cm

	COD.
Grigio / Grey	110007418
Rosso / Red	110007419

Steatite

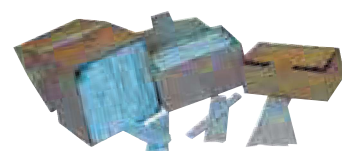
Caratteristiche:

- varietà di talco tagliato in bastoncini, colore bianco
- ideale per marcatura e tracciatura su metalli, legno, imballaggi, ecc.
- tratto ben definito
- resistente alla temperatura elevata, agli acidi e all'acqua
- non si sbriciola e non sporca le mani.

Soapstone

Characteristics:

- varieties of talc cut into little sticks, white colour
- ideal for marking or tracing on metals, wood, packaging etc.
- high-definition
- resistant to high temperatures, acids and water
- does not crumble or dirty hands



CONFEZIONE PACKAGE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	COD.
50	Steatite S 10X10X100	107080400
144	Steatite 127X13X5	110007420
144	Steatite 127X6	110007421



Affila elettrodi Grinding machines



Ultima Tig

AFFILATRICE A LIQUIDO PER ELETTRODI IN TUNGSTENO

E' costruita con un unico contenitore a perdere che raccoglie automaticamente le particelle tossiche, eliminando la necessità di sistemi di aspirazione. Il contenitore va poi smaltito tramite il proprio fornitore di tali servizi. La molatura a liquido in abbinata ad una mola diamantata ad alta velocità garantisce una superficie lucida sull'area di affilatura. Con ULTIMA-TIG si otterrà sempre con estrema esattezza l'angolo richiesto. Uno speciale bloccaggio posiziona l'elettrodo effettuando con precisione la molatura longitudinale.

ULTIMA-TIG è disponibile 220V e 110V e viene fornito con 2 mt. di cavo, un recipiente di liquido per molatura da 250ml, mola diamantata, pinze porta elettrodi (1.6 mm - 3.2 mm), contenitore monouso completo di liquido e telaio di supporto in acciaio inox. E' marcata CE e soddisfa tutti le regolamentazioni EU.

Caratteristiche:

- "eco friendly" raccoglie tutte le particelle tossiche, molatura perfetta per precisione degli angoli
- il dispositivo di bloccaggio combinato con un calibro assicura la minima asportazione dell'elettrodo durante la molatura (0.3 mm)
- la superficie dell'angolo risulta lucida per una migliore stabilità d'arco
- maggiore tempo di vita dell'elettrodo durante le riaffilature

Liquid grinding machine for IN TUNGSTEN electrodes

It is built with a single disposable container that automatically collects the toxic particles, eliminating the need for suction systems. The container must then be disposed of by your provider of these services. Liquid grinding in combination with a high-speed diamond wheel ensures a glossy surface on the sharpening area. With ULTIMA-TIG you will always get the required angle very precisely. A special blocking positions the electrode accurately making the longitudinal grinding.

ULTIMA-TIG is available 220V and 110V and comes with 2 mt. of cable, a 250ml grinding liquid container, diamond grinding wheel, electrode holder pliers (1.6 mm - 3.2 mm), disposable container complete with liquid and stainless steel support frame. It is CE marked and meets all EU regulations.

- "eco-friendly" collects all toxic particles, perfect grinding for angular precision
- the locking device combined with a gauge ensures the minimum removal of the electrode during grinding (0.3 mm)
- the surface of the corner is polished for a better arc stability
- longer life of the electrode during regrinding

	COD.
Ultima Tig (fino a 4 mm) (pinza da 4 mm non inclusa) / (up to 4mm) (4mm collet not included)	114000217
Ultima Tig Cut (affilatura e taglio) / (sharpening and cutting)	114000712
Ultima Tig Special (per elettrodi fino a 8 mm) / (for electrodes up to 8 mm)	101003249
Auto Grind Module 50Hz/230 V	110009222

Ricambi / Spare Parts

	COD.
Disco mola affilaelettrodi / Grinding disc ultima tig	114000351
Flacone liquido/raccolta completo di liquido mol. / Liquid disposal bottle + Grinding Liquid	114000399
Liquido affila elett. 250ml (14) / Grinding Liquid, 250 ml	114000600
Liquido affila elett. 5lt / Grinding Liquid, 5 lt	110010103
Pinza elettrodo Ø 1.0 mm / Electrode clamp diameter 1.0	114000998
Pinza elettrodo Ø 1.6 mm / Electrode clamp diameter 1.6	114000591
Pinza elettrodo Ø 2.4 mm / Electrode clamp diameter 2.4	114000729
Pinza elettrodo Ø 3.2 mm / Electrode clamp diameter 3.2	114000579
Pinza elettrodo Ø 4.0 mm / Electrode clamp diameter 4.0	114000683

Affila elettrodi portatile a cavo

- facilità d'uso
- con integrato filtro per le polveri sostituibile
- possibilità di molatura con l'angolo definito
- per elettrodi con diametri da 1,6 a 3,2mm
- a richiesta accessori per elettrodi da 1,0 e 4,0mm
- alimentazione 110/230V
- motore 850W
- velocità disco rpm 28000
- peso 2,8kg
- con valigetta

Portable electrode-sharpener with cable

- ease of use
- with integrated replaceable dust filter
- the possibility of grinding with the defined angle
- for electrodes with diameters from 1.6 to 3.2mm
- on request, accessories for 1.0 and 4.0mm electrodes
- 110 / 230V power supply
- 850W motor
- 28,000 rpm disk speed
- weight 2.8kg
- with case

	COD.
Affilaelettrodo portatile a cavo / Portable electrode-sharpener with cable	114000131

Ricambi / Spare Parts

	COD.
Disco mola affilaelettrodi / Grinding disc ultima tig	114000429
Disco mola affilaelettrodi kit / kit Grinding disc ultima neutrix	101005912
Pinza elettrodo Ø 1.0 mm / Electrode clamp diameter 1.0	114000998
Pinza elettrodo Ø 1.6 mm / Electrode clamp diameter 1.6	114000591
Pinza elettrodo Ø 2.4 mm / Electrode clamp diameter 2.4	114000729
Pinza elettrodo Ø 3.2 mm / Electrode clamp diameter 3.2	114000579
Pinza elettrodo Ø 4.0 mm / Electrode clamp diameter 4.0	114000683



Elettrodi al tungsteno Tungsten electrodes



Puro

COLORE VERDE - TUNGSTENO PURO WP 20

Buon elettrodo per saldatura, ma esistono ora composizioni più sofisticate ed efficienti anche se relativamente meno economiche. Specifico per la saldatura di alluminio.

Puro

GREEN COLOUR PURE TUNGSTEN WP 20

Good welding electrode, but other more sophisticated and efficient compositions exist, even if they are relatively more expensive.

Specific for welding aluminium

	COD.		COD.
ø 1,0	107020224	ø 2,4	107020226
ø 1,6	107020225	ø 3,2	107020227
ø 2,0	107020305	ø 4,0	107020331



Toriato

COLORE ROSSO - TUNGSTENO CON 2% DI TORIO WT 20

Ottime prestazioni di saldatura, gli elettrodi più usati nel mondo. Richiedono tuttavia un buon impianto di aspirazione in quanto i suoi vapori o le sue polveri (in caso di affilatura) se inalati sono nocivi, inoltre i residui da smaltire sono inquinanti. Specifico per la saldatura di acciaio inox.

Thorium

COLORE ROSSO - TUNGSTENO CON 2% DI TORIO WT 20

Ottime prestazioni di saldatura, gli elettrodi più usati nel mondo. Richiedono tuttavia un buon impianto di aspirazione in quanto i suoi vapori o le sue polveri (in caso di affilatura) se inalati sono nocivi, inoltre i residui da smaltire sono inquinanti. Specifico per la saldatura di acciaio inox.

	COD.		COD.
ø 1,0	107020220	ø 2,4	107020222
ø 1,6	107020221	ø 3,2	107020223
ø 2,0	107021117	ø 4,0	107020277



Ceriato

COLORE GRIGIO - TUNGSTENO CON 2% DI OSSIDO DI CERIO WC 20

Non nocivo, non inquinante, con prestazioni di saldatura eccellenti, superiori a quelle ottenibili con il WT 20, buona l'accensione e ancora migliore la riaccensione, consumo contenuto. Specifico per la saldatura di alluminio e acciaio inox.

Ceriatto

GREY COLOUR - TUNGSTEN WITH 2% CERIUM OXIDE

Harmless, non-pollutant, excellent welding performance over and above those obtainable with WT 20, excellent ignition and even better re-ignition, low consumption.

Specific for welding aluminium and stainless steel.

	COD.		COD.
ø 1,0	107020337	ø 2,4	107020233
ø 1,6	107020232	ø 3,2	107020234
ø 2,0	107020364	ø 4,0	107020333

Elettrodi al tungsteno Tungsten electrodes



Lantanio 2%

COLORE BLU - TUNGSTENO CON 2% DI LANTANIO WL 2

Elettrodo ideale per sostituire gli elettrodi toriati in impianti automatizzati che saldano acciai inox in corrente continua con una maggiore durata. Nel corso dell'impiego mantiene meglio la pulizia della punta non alterandone la geometria.

Lanthanum 2%

BLU COLOR - TUNGSTEN WITH 2% LANTHANUM

Electrode ideal for replacement of thoriated electrodes in automated, stainless-steel, DC welding systems. Longer duration. A product that maintains improved tip-cleaning during use, with no alteration of geometry.

	COD.		COD.
ø 1,0	110001521	ø 2,4	107021051
ø 1,6	107021050	ø 3,2	107021487
ø 2,0	110000750	ø 4,0	110000116



Lantanio 1,5%

COLORE ORO - TUNGSTENO CON 1,5% DI LANTANIO WL 1

Si può usare con corrente alternata (AC/DC) al contrario del toriato 2% che si usa solo DC. Si usa con acciai alto legati e non, leghe alluminio, magnesio, titanio, nickel, rame, ecc., lunga durata, utilizzabile anche con correnti più elevate rispetto ai normali elettrodi. Ottime prestazioni con correnti basse, eccellente partenza e particolarmente adatto per lavori puntatura. Eccellente per le applicazioni TIG in generale.

Lanthanum 1,5%

GOLD COLOUR - TUNGSTEN WITH 1% LANTHANUM

Can be used with alternating current (AC/DC) unlike 2% thorium which only uses DC. Used with high alloys steels and non, aluminium, magnesium, titanium, nickel, copper, etc. alloys, long-life, can be used with higher current than normal electrodes. Excellent performance with low currents, excellent starting and particularly suited for spot-welding and TIG applications in general.

	COD.		COD.
ø 1,0	106100225	ø 2,4	107021552
ø 1,6	107021551	ø 3,2	107021553
ø 2,0	107021562	ø 4,0	107021554

new!



Trimix - Terre rare 2%

COLORE TURCHESE

Tri-Mix è una miscela di 3 terre rare di tungsteno e ha dimostrato di superare le prestazioni del tungsteno torio nella maggior parte delle applicazioni di saldatura.

I vantaggi del tungsteno Tri-Mix includono: Affidabile innesco dell'arco, massima qualità dell'arco, riduzione del consumo energetico, durata prolungata del 40%, riduzione del consumo di gas, risultati riproducibili al 100%.

Trimix - Rare lands 2%

Tri-Mix is a rare earth 3 blend of tungsten and has been shown to outperform thorium tungsten in most welding applications.

The advantages of Tri-Mix tungsten include: Reliable arc striking, maximum arc quality, reduced energy consumption, extended life by 40%, Reduced gas consumption, 100% reproducible results.

	COD.		COD.
ø 1,6	110009994	ø 2,4	110009996
ø 2,0	110009995	ø 3,2	110009997

Accessori vari Accessories



PD 6 - Fornetto scaldia elettrodi

PER PICCOLE QUANTITÀ

- portatile con termostato
- capacità: 6 Kg, regolazione temperatura da 30 a 110 °C
- dimensioni: 545Hx130Lx115P mm

Electrode drying oven

FOR SMALL QUANTITIES

- portable with thermostat
- capacity: 6 Kg, temperature regulation 30-110 °C
- dimensions: 545Hx130Wx115D mm

220 V

35/85 V

COD.

107030095

107030094

new!



Fornetto scaldia elettrodi 7kg 220V F1

La F1 è la nuova serie DRY-SPEED. Il nuovo design tondo e le impugnature ergonomiche consentono di trasportarlo facilmente e di posizionarlo sia in orizzontale che in verticale.

La qualità delle resistenze da 300 W, insieme all'isolamento da 25 mm, garantiscono un avviamento rapido (<220 °C) e una conservazione prolungata della temperatura.

Lo speciale cestello di posizionamento degli elettrodi fissato all'apertura del forno facilita la ricezione degli elettrodi per il saldatore.

Cavi, componenti elettrici e struttura in metallo di alta qualità assicurano che i forni della serie F1 funzionino in modo sicuro e perfetto per un periodo di vita prolungato.

- capacità: 7kg
- temperatura max: 220 °C
- presenza isolamento termico: sì
- peso: 4,6 kg
- dimensioni interne: 80x80x475 mm
- dimensione esterne: ø 150x590 mm

Oven electrode drying 7kg - 220 V F1

The F1 is the new DRY-SPEED series of EMPORIKI Group. The new round shaped design and the ergonomic handles allow the quiver to be carried easily and stand both in horizontal or vertical position.

The quality of the 300W resistances, along with the 25mm insulation, ensure the fast start up (<220 °C) and a prolonged temperature preservation.

The special electrode positioning basket attached to the opening of the oven makes the electrode reception easier for the welder.

High quality cables, electric components and metal construction make sure that the F1 series ovens will work safely and perfectly for a prolonged life period.

- capacity: 7kg
- max operating temperature: 220 °C
- thermal insulation: si
- weight: 4,6 kg
- int. dimension: 80x80x475 mm
- ext dimension: ø 150x590 mm

COD.

F1

110010000



PD 20 - Fornetto scaldia elettrodi

PER MEDIE QUANTITÀ

- portatile con termostato
- 4 contenitori interni
- 2 ruote per facilitarne il trasporto
- regolazione di temperatura: da 60 a 400°C
- peso: 20 kg; dimensioni: 690Hx215Lx215P mm
- consumo: 1.200W
- tensione: 220V
- capacità: 20 kg

Electrode drying oven

FOR MEDIUM QUANTITIES

- portable with thermostat
- 4 internal baskets
- 2 wheels for easy transport
- temperature regulator: 60 to 400 °C
- weight: 20 kg; dimensions: 690Hx215Wx215D mm
- consumption: 1.200W
- voltage: 220V
- capacity: 20 kg

COD.

Fornetto scaldia elettrodi / Electrode drying oven

107032878

Accessori vari Accessories

PD 50 - Forno per elettrodi

Nuovo forno per essiccazione elettrodi per utilizzi con temperature da 60 a 400 °C. La sua dimensione lo rende facilmente utilizzabile per lavori di media capacità.

- portatile con termostato standard o digitale
- 4 contenitori interni
- 2 ruote per facilitarne il trasporto
- regolazione di temperatura:
da 60 a 400°C con termostato standard
da 0 a 400°C con termostato digitale
- peso: 26 kg
- consumo: 1.600W
- tensione: 220V
- capacità: 50 kg
- dimensioni: 800Hx310Lx310P mm

Drying electrodes

New drying electrodes oven medium sized to apply temperature from 60 to 400 °C.

- portable, Standard or digital thermostat
- 4 inner containers
- 2 wheels for easy transport
- temperature control:
60 to 400 °C with standard thermostat
0 to 400 °C with digital thermostat
- weight: 26 kg
- consumption: 1.600W
- dimensions: 800Hx310Wx310D mm
- voltage: 220V
- capacity: 50 kg



	COD.
PD 50 con termostato standard / PD 50 with standard thermostat	110001971
PD 50 con termostato digitale / PD 50 with digital thermostat	110001972

Forni per riciclo elettrodi

Forni Drying con aria calda a riciclo 400 °C per elettrodi.

- Una nuova gamma di forni Drying per elettrodi con grande capacità e motore riciclaggio di aria calda per l'uniforme deumidificazione dell'intera quantità degli elettrodi.
- Vengono venduti in tre misure (125 kgs - 200 kgs - 400 kgs) e la robusta fabbricazione con la combinazione di materiali qualitativamente selezionati assicurano la resistenza nelle più dure condizioni di lavoro.
- Infine, la possibilità di programmare operazioni automatiche nei tempi desiderati con i dati digitali per la temperatura del momento e la temperatura a scelta, assicurano un completo controllo nel processo di produzione.

Oven electrode drying

Drying ovens for electrode with recycling hot air at 400 °C

- A new range of Drying ovens for electrodes with large motor to permit recycling of hot air for the uniform drying of the complete quantity of the electrodes.
- Manufactured in robust form with high quality materials that ensuring the thermal resistance in the hard work conditions. Available in three sizes (125 kgs - 200 kgs - 400 kgs).

The ovens provide the complete control the drying process offering the ability to program automated tasks for a specific temperature.



	COD.
PC-125	110001973
PC-200	110001974
PC-400	110001975

MOD.	CAPACITA' CAPACITY	POTENZA POWER	I.MAX	AMPERAGGIO VOLTAGE	C°	PESO WEIGHT	ALTEZZA HEIGHT	LARGH. WIDTH	PROF. DEPTH
	kg	Watt	Amper	Volt	C°	kgs	cm	cm	cm
PC-125	125	7000	18	400	60-400	135	90	80	90
PC-200	200	10500	27	400	60-400	155	90	80	110
PC-400	400	17500	46	400	60-400	210	90	80	132

Tubi in gomma Rubber hoses

Tubo in gomma per aria compressa

Tubo con superficie interna ed esterna liscia per mandata a pressione di aria e di liquidi non corrosivi, specifico nell'industria in genere per compressori.
Struttura in gomma con rinforzo interno in fibra di poliestere.

Normativa ISO 2398/A - DIN 20018
Temperatura d'impiego - 25° + 70°C

Rubber hose for compressed-air

Tube with smooth inner and outer surfaces for pressurised service of non-corrosive air and liquids, specific for the general compressor industry. Rubber structure with inner polyester fibre reinforcement.
Regulation ISO 2398/A - DIN 20018 - Temperature range: -25° +70°C



ø INTERNO INTERIOR	ø ESTERNO EXTERIOR	PRESSIONE D'ESERCIZIO PRESSURE IN USE	LUNGHEZZA ROTOLO COIL LENGTH	COD.
mm	mm	bar	mt	
6	14	20	10	107080725
6	14	20	25	107080726
6	14	20	100	107080682
8	17	20	10	107080728
8	17	20	25	107080729
8	17	20	100	107080683
10	19	20	10	107080731
10	19	20	25	107080732
10	19	20	50	107080733
10	19	20	100	107080684
13	23	20	25	107080735
13	23	20	50	107080736
13	23	20	100	107080685
16	26	20	10	107080737
16	26	20	30	107080738
16	26	20	100	107080739
19	30	20	100	107080755

Tubi per protezione cavi

TUBO PROTEZIONE CAVI NERO: Tubo in gomma con sottostrato nero liscio, rinforzo con inserzioni tessili, esterno nero liscio ad impressione tela resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici, isolante.
Temperatura d'impiego - 40° + 90°C.

Hose outer hose

OUTER HOSE MIG TORCH: Rubber hose with smooth black inner tube, fabric-enhanced reinforcement, outside smooth black, seems cloth, resistant to abrasion and environmental agents. Insulating. Temperature range -40° + 90°C.



ø INTERNO INTERIOR	ø ESTERNO EXTERIOR	LUNGHEZZA ROTOLO COIL LENGTH	COD.
mm	mm	mt	
22	24	40	107080787
26	28	40	110002068
28	31	40	107080789
35	38	40	107080791
40	43	40	107080793
45	48	40	107080794

Tubi per protezione cavi TIG

TUBO PROTEZIONE CAVI TIG. (per utilizzo su torce TIG) Temperatura d'impiego - 40° + 90°C

Hose tig torch

OUTER HOSE TIG TORCH Temperature range - 40° + 90°C.



ø INTERNO INTERIOR	ø ESTERNO EXTERIOR	LUNGHEZZA ROTOLO COIL LENGTH	COD.
mm	mm	mt	
21	23	50	107020942
26	28	50	107020941

Accessori vari Accessories



Tubi retinati

Questi tubi sono costituiti da PVC plastificato con rinforzo in filato di poliestere, hanno ottimi requisiti di flessibilità e sono resistenti agli agenti atmosferici e a gran parte dei prodotti chimici. Vengono utilizzati per il passaggio di acqua e gas nelle torce MIG. Temperatura d'impiego - 10° + 60°C.

Wired hoses for torches

These tubes are made of plasticized PVC with polyester fibre reinforcement, are extremely flexible and resistant to environmental agents and many chemical products. Used to supply water and gas to MIG torches. Temperature range - 10° + 60°.

	Ø INTERNO	Ø ESTERNO	LUNGH. ROTOLO	COD.
	mm	mm	mt	
Trasparente / transparent	5	11	100	331020027
Trasparente / transparent	6	12	100	331020028
Trasparente / transparent	8	14	100	331020029
Rosso / red	5	8	100	331020095
Blu / blue	5	8	100	331020093
Nero / black	5	8	100	107100224

Fascette stringitubo

Hose clamp



		COD.
Fascetta 1 orecchio / single hose clamp	Ø 8,0	107010152
Fascetta 1 orecchio / single hose clamp	Ø 8,7	107010151
Fascetta 1 orecchio / single hose clamp	Ø 9,5	107011472
Fascetta 1 orecchio / single hose clamp	Ø 10,5	107010880



		COD.
Fascetta 2 orecchi / double hose clamp	Ø 8,0 - 11,00	107012576
Fascetta 2 orecchi / double hose clamp	Ø 11,00 - 13,0	107010735
Fascetta 2 orecchi / double hose clamp	Ø 13,0 - 15,0	107010736



	COD.
per tubo 6x13 / hose 6x13	343020582
per tubo 8x15 / hose 8x15	343020542



Elettrodi per scricatura Arcair

Gouging electrodes

	COD.
mm 5 (CF DA 250 PZ)	106100003
mm 6	106100002
mm 8	106100045
mm 10	106100046
mm 13	110000674
mm 16 (cf da 100 pz)	106100041

new!

Tappeto linea TAW

I tappeti per saldatura hanno superficie in gomma che respinge scintille e schegge di metallo. L'imbottitura in spugna offre comfort e resilienza a chi lo utilizza. I bordi e le estremità sono smussati e appiattiti per garantire maggiore sicurezza e ridurre il rischio di scivolamenti, inciampi e cadute.

Welding Mat TAW

Welding mats have a rubber surface that repels sparks and metal shards. The foam padding provides comfort and resilience for the user. The edges and corners are beveled and flattened to ensure greater safety and reduce the risk of slips, trips and falls.

DIMENSIONI IN CM (LxH)	SPESSORE IN MM	COD.
cm	mm	
60X90	17,5	110010765
90X150	17,5	110010766



Prodotti chimici varie applicazioni

Chemical products for welding



Prodotti antiadesivi

Caratteristiche

Base: Olio minerale in soluzione acquosa, esente da silicone e clorurati.
Prodotto non infiammabile, inodore, atossico.

Applicazione

L'antiadesivo è particolarmente indicato come distaccante nella saldatura autogena, e per le sue caratteristiche chimiche permette le successive operazioni di cromatura, verniciatura, zincatura, ecc.

Antispatter products

Characteristics

Base: mineral oil in water-based solution, exempt from silicon or chloride
Non-flammable, odourless, non-toxic.

Application

The anti-adhesive is particularly suited as a separator in autogenous welding, And its chemical make-up enables subsequent coating with chrome, varnish, Zinc etc. Heat-, oil- and light-resistant. Resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

	COD.
Tanica liquido 5 kg / liquid can 5 kg	107080086
Pasta per saldatura prot. MIG 300 ml / jar paste 300 ml	110010006
Tanica liquido 25 kg / liquid can 25 kg	107080558



Bombolette spray antiadesivo per saldature

Antiadesivo per gocce su pezzi trattati senza silicone, consente di dare più mani consecutive come nel caso della galvanizzazione e della verniciatura.

Antispatter welding spray

Anti-adhesive drops for pieces treated without silicone, allows for several consecutive coatings as occurs in galvanisation and varnishing.

	COD.
Bomboletta propellente al butano propano a base solvente 400 ml / Solvent based butane propane spray 400 ml	110010005
Bomboletta propellente all'azoto a base acqua 300 ml* Solvent based butane Water based nitrogen spray 300 ml*	110010109
Bomboletta propellente al CO ₂ a base CO ₂ + cloruro 300 ml* Water based CO ₂ spray (CO ₂ base+chloride) 300 ml*	110010086

* 100 % prodotto attivo erogato / * 100% active product output



Antispruzzo al bisolfuro di molibdeno

Ideale per formare una pellicola resistente con un elevato grado di scivolosità. L'applicazione sulla torcia consente una protezione straordinaria e persistente anche a temperature molto elevate (650-700 °C). Il prodotto è sovraverniciabile.

Splash molybdenum bisulfide (moly)

Ideal for forming a resistant film with a high degree of slipperiness. The application allows the torch protection extraordinary and persistent even at very high temperatures (650-700 °C). The product is paintable.

	COD.
Antispruzzo al bisolfuro di molibdeno / Splash molybdenum bisulfide (moly)	110001870

Prodotti chimici varie applicazioni Chemical products for various application



Penetranti

PREPULITORE BLU: Per la pulizia delle superfici da esaminare e per la rimozione dell'eccesso di penetrante. Assolutamente esente da cloruri e solfuri.

PENETRANTE ROSSO: Ad elevata sensibilità ad alto contenuto di pigmenti colorati. Certificabile a richiesta per le norme vigenti. Il penetrante è lavabile all'acqua o rimovibile con il pulitore.

SVILUPPATORE BIANCO: In una miscela di alcool altamente volatile. Da applicare solo per spruzzatura. Esaminare immediatamente dopo la completa essiccazione dello strato. Assolutamente esente da cloruri e solfuri.

Penetrants

BLU CLEANER For cleaning surfaces to be examined and for the removal of excess penetrant. Absolutely chloride and sulphide free.

RED PENETRANT: High sensitivity and high colour pigment content. Certifiable on request to current standards. The penetrant is water washable and can be removed with cleaner.

WHITE DEVELOPER: In a highly volatile alcohol mixture. Only to be applied by spraying. Examine immediately after the complete drying of the layer. Absolutely chloride and sulphide free.

	COD.
Prepulitore Blu / Blu cleaner	110010010
Sviluppatore Bianco / White Developer	110010008
Penetrante Rosso linea HD / Red penetrant HD	110007450
Sviluppatore bianco linea HD / White Developer HD	110007451

Metodo di utilizzo dei Penetranti:

- 1- Pulire e sgrassare accuratamente la superficie da trattare;
- 2- Applicare in modo uniforme il liquido penetrante di color rosso
- 3- Attendere circa 20 minuti affinché il prodotto penetri nelle difettosità e si asciughi
- 4- Utilizzando l'apposito solvente, rimuovere l'eccesso di liquido penetrante ed asciugare
- 5- Spruzzare un velo sottile di Rivelatore e lasciare agire
- 6- Reagendo con il liquido penetrante presente nelle fessure, il Rivelatore Cricche segnala all'utilizzatore in modo chiaro ed inequivocabile i difetti della superficie, consentendo l'intervento di correzione

Method of use:

- 1- Thoroughly clean and degrease the surface to be treated;
- 2- Apply the red penetrating liquid evenly
- 3- Wait about 20 minutes for the product to penetrate into the defects and dry
- 4- Using the appropriate solvent, remove excess penetrating liquid and dry
- 5- Spray a thin layer of Detector and leave to act
- 6- Reacting with the penetrating liquid present in the cracks, the Detector notifies the user clearly and unequivocally the surface defects, allowing the correction intervention



Lubrificante universale

Miscela di particolari olii sintetici idonei alla lubrificazione di qualsiasi parte meccanica, sia essa ingranaggio, cerniera, snodo, trasmissione. Presenta una buona fluidità ed ottima aderenza al metallo. Penetra ottimamente nelle tolleranze più ristrette, riveste le superfici con un velo lubrificante e protettivo inibendo la corrosione. E' idrorepellente e possiede una bassa tensione superficiale. Anche in condizioni estreme presenta un'ottima durata del potere lubrificante evitando per molto tempo possibili grippaggi delle parti.

Universal lubricant

Special blend of synthetic oils suitable for lubrication of any mechanical part, be it gear, hinge, pivot, transmission. It has a good flow and excellent adhesion to metal. Penetrates well in the tighter tolerances, coats the surfaces with a lubricant film and protective corrosion inhibiting. And waterproof and has a low surface tension. Even in extreme conditions has a good lubricity for a long time avoiding possible seizure of the parts.

	COD.
Lubrificante universale / Universal lubricant	110001866



Olio da taglio per filiere

Prodotto lubrificante per operazioni gravose ad azione protettiva sugli utensili. Si tratta di un nuovo prodotto studiato per applicazioni professionali specifiche nel settore della lavorazione e taglio dei metalli ad elevata durezza. L'olio utilizzato è costituito da basi minerali paraffiniche arricchite con speciali additivi EP antisaldanti. Ideale per operazioni gravose di maschiatura e filettatura di acciai particolarmente duri e legati. Adatto anche per il settore idraulico.

Oil for processing and cutting of metals

This is a new product designed for specific professional applications in the processing and cutting of metals with high hardness. The oil used is made of paraffin based mineral enriched with special additives EP anti welding. Ideal for heavy duty operations tapping and threading steel very hard and alloy. Suitable for the hydraulic sector.

	COD.
Olio da taglio per filiere / Oil for processing and cutting of metals	110001867

Prodotti chimici varie applicazioni

Chemical products for various application



Sbloccante

Fluido sintetico penetrante ad alto potere solvente e sbloccante, libera rapidamente dadi, bulloni, giunti, filetti, cerniere ed ogni altra parte meccanica dalla ruggine e dalle ossidazioni. Rilascia inoltre un velo protettivo durevole, idrofugo e idrorepellente.

Screwdriver

Penetrating synthetic fluid with high solvent and degreaser, quickly free nuts, bolts, joints, fillets, hinges and other mechanical parts against rust and oxidation. Also issues a protective film of durable, waterproof and water repellent.

Sbloccante / Screwdriver

COD.

110010083



Detergente universale

Prodotto dal forte potere sgrassante e detergente. La sua speciale formulazione a base di sostanze naturali elimina ogni tipo di sporco. Non lascia residuo ed ha un buon profumo.

Universal cleaner

Product with strong degreasing detergent. Its special formulation based on natural substances eliminates all kinds of dirt. It leaves no residue and good perfume.

Detergente universale / Universal cleaner

COD.

110001868



Zinco chiaro

Zincante a freddo ad alto peso molecolare a base di resine di tipo sintetico.

Solidifica chimicamente producendo un rivestimento metallico di elevata durezza. Protegge tutte le superfici metalliche dall'ossidazione. Forma uno strato uniforme e resistente che può essere verniciabile o lasciato come protezione finale. E' ideale nei ritocchi, nella finitura e riparazione di parti galvanizzate dove è necessaria una finitura grigio chiara semi lucida.

Light zinc

Cold galvanizing with high molecular weight based on synthetic resins.

It chemically solidifies producing a metallic coating of high hardness. Protects all metal surfaces from oxidation. It forms a uniform and resistant layer that can be painted or left as a final protection. It is ideal for touch-up, finishing and repair of galvanized parts where a semi-gloss light grey finish is required.

Zincante chiaro / Light zinc

COD.

110010078



Zinco scuro

Zincante organico a base di resine di tipo sintetico; contenente zinco puro micronizzato in elevate quantità e alluminio che viene utilizzato per ottenere una tonalità di colore sufficientemente chiara. Il suo elevato contenuto di zinco permette al prodotto di resistere molto bene agli agenti corrosivi. Può essere utilizzato come finitura finale ed è verniciabile. Asciuga molto rapidamente e in 8-10 minuti la superficie trattata è lavorabile. Ideale per ritocchi, rifiniture e riparazioni di parti galvanizzate.

Dark zinc

Organic zinc coating based on synthetic resins; containing micronized pure zinc and aluminium in high quantities aluminium used to obtain a sufficiently clear colour tone. Its high zinc content allows the product to withstand the corrosive agents very well. It can be used as a final finish and can be painted, dries very quickly and in 8-10 minutes the treated surface is workable and ideal for retouching, finishing and repairs of galvanized.

Zincante scuro / Dark zinc

COD.

110001869

Prodotti chimici varie applicazioni

Chemical products for various application



Inox spray

E' un rivestimento a base di resine alchidiche e siliconiche che forma uno strato protettivo. Il prodotto è stato studiato per rimanere inalterato nel tempo e presenta una spiccata resistenza chimica alla corrosione, all'azione aggressiva degli agenti atmosferici ed inoltre una resistenza meccanica. Protettivo a rapida essiccazione disponibile in due differenti versioni: a finitura chiara e scura.

Inox spray

It's a coating based on alkyd resins and silicone that forms a protective layer.

The product was designed to remain unchanged over time and has a strong chemical resistance to corrosion, the aggressive action of atmospheric agents and also mechanical strength. Protective fast drying available in two versions: light and dark finish.

COD.	
Inox spray / Inox spray	110010088

Rilevatore per fughe di gas

Prodotto a base di tensioattivi sintetici che individua perdite di gas o aria compressa nelle tubazioni, valvole, tubi flessibili, raccordi, bombole, serbatoi in pressione, ecc. Non essendo infiammabile permette di controllare anche gli impianti e condutture di gas infiammabili.

Gas leaks detector

Product based on synthetic surfactants that detects gas leaks or air in the pipes, valves, hoses, fittings, tanks, pressure vessels, etc. Not being flammable can also check the equipment and piping of flammable gases.

COD.	
Rilevatore fughe gas / Gas leaks detector	110010063

Decapanti

Pickling products

Inox gel

Inox gel



Decapante, disossidante per acciaio inox, sia per tratti con saldatura che dell'intera superficie. Non lascia tracce. Di ridotta tossicità in quanto esente da acido fluoridrico. Pronto all'uso.

Pickling agent, deoxidizer for stainless steel, both for welded pieces and the entire surface. Does not leave traces. Reduced toxicity as does not contain fluoridic acid. Ready to use.

	COD.
3 Kg	110008813
5 Kg	110010011

	COD.
Pennello piccolo per gel decapante / Small brush for pickling gel	110010112

Inox liquido

Decapante, disossidante liquido per acciaio inox ad immersione. Prodotto a lunga durata. A differenza dei tradizionali prodotti in commercio non sfiamma i pezzi trattati ed è a ridotta tossicità in quanto esente da acido fluoridrico. Diluibile in acqua 1:1 v/v.

Inox - liquid

Pickling agent, deoxidizing liquid for immersed stainless steel. Long life product.

As distinct from other traditional products on the market does not flood treated pieces and has a reduced toxicity as does not contain fluoridic acid. Can be diluted in water 1:1 v/v



	COD.
25 Lt	110002035

Liquido refrigerante

E' un liquido refrigerante per circuiti di saldatrici, sistemi di raffreddamento.

Grazie alla sua formulazione permette di lavorare a temperature da -20°C a +120°C.

Favorisce anche la lubrificazione di meccanismi rotanti quindi protegge la pompa dei gruppi di raffreddamento delle saldatrici Mig e Tig.

Coolant

It is a coolant for welding circuits, cooling systems.

It favours the lubrication of rotating mechanisms, thus protecting the pump of the cooling units of Mig and Tig welders.

Work temperatures from -20 ° C to + 120 ° C.



	COD.
5 Lt	110007594