

accessori saldatura

welding accessories



PINZE PORTAELETTRODO <i>ELECTRODE HOLDER</i>	_____	p. 17
MORSETTI DI MASSA <i>EARTH CLAMP</i>	_____	p. 19
CAVO MASSA E CONNETTORI <i>CONNECTORS AND WELDING CABLES</i>	_____	p. 21
MARCATORI <i>MARKERS</i>	_____	p. 23
AFFILA ELETTRDI E TUNGSTENI <i>GRINDING MACHINES AND TUNGSTEN ELECTRODES</i>	_____	p. 26
ACCESSORI VARI <i>ACCESSORIES</i>	_____	p. 29
PRODOTTI CHIMICI <i>CHEMICAL PRODUCTS</i>	_____	p. 35



Pinze portaelettrodo

Electrode Holder

Alaska

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

An electrode-clamp with the lever-type clamping system. Clamp body in brass, anti-impact coating, heat-resistant, oil-proof and resistant to prolonged exposure to light. Cable-grip system with an Allen screw.



	ALASKA 200	ALASKA 300	ALASKA 400
Cod.	107080396	107080364	107080384
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200	300	400
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150	230	320
Sezione max. cavo / Max Cable	25	35	50
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	3,2	4,0	5,0

Zagabria

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola. Impugnatura in poliamide.

An electrode-clamp with the lever-type clamping system. Clamp body in brass, anti-impact coating, heat-resistant, oil-proof and resistant to prolonged exposure to light. Cable-grip system with an Allen screw. New polyamide handgrip.



	ZAGABRIA 200	ZAGABRIA 300	ZAGABRIA 400	ZAGABRIA 500
Cod.	110000536	110000537	110000538	110001345
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200	300	400	400
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150	250	250	300
Sezione max. cavo / Max Cable	25	50	70	70
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	4	5,0	5,0	6,3

Niagara

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola. Impugnatura in poliamide.

An electrode-clamp with the lever-type clamping system. Clamp body in brass, anti-impact coating, heat-resistant, oil-proof and resistant to prolonged exposure to light. Cable-grip system with an Allen screw. New polyamide handgrip.



	NIAGARA 200	NIAGARA 300	NIAGARA 400	NIAGARA 600
Cod.	110000545	110000546	110000547	110000549
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200	250	300	400
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150	200	250	300
Sezione max. cavo / Max Cable	25	35	50	70
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	3,2	4,0	5,0	6,3

Pinze portaelettrodo

Electrode Holder

Kenya

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

Electrode holder via lever. Plier body in brass with anti shock coating, heat, oil and light resistant. Clamping system via allen screw.



	KENYA 400	KENYA 600
Cod.	107080814	107080813
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	400	600
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	300	340
Sezione max. cavo / Max Cable	50	70
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	4,0	6,0

Atene

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo a leva. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

Electrode holder via lever. Plier body in brass with anti shock coating, heat, oil and light resistant. Clamping system via allen screw.



	ATENE 400	ATENE 600
Cod.	107080411	107080412
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	400	600
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	300	340
Sezione max. cavo / Max Cable	50	70
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	4,0	6,0

Ottawa

Pinza portaelettrodo con serraggio dell'elettrodo tramite avvvitamento dell'impugnatura. Corpo pinza in ottone, rivestimento antiurto, resistente al calore ed all'azione dell'olio e della luce. Sistema serraggio cavo tramite brugola.

Electrode holder via handle. Brass plier body with anti shock coating, heat, oil and light resistant. Clamping system via allen screw.



	OTTAWA 400
Cod.	107080817
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	400
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	300
Sezione max. cavo / Max Cable	70
Ø max. elettrodo / Max Electrode Ø	5,0

Morsetti di massa Earth clamp

Everest

Morsetto di massa a pinza con corpo in acciaio zincato, treccia di rame per meglio supportare il passaggio di corrente. Il serraggio del cavo avviene tramite l'aggancio con un capicorda sul dado preposto.

Galvanised Steel plier clamp with a copper plait to better carry the current. Clamping via hooking the cable terminal to the nut.

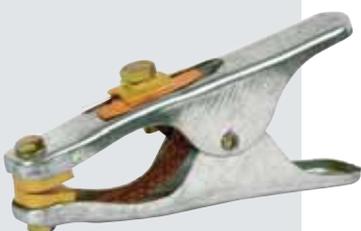


	EVEREST 200	EVEREST 400	EVEREST 600
Cod.	107080389	107080366	110000540
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200 A	400 A	600 A
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150 A	300 A	300 A
Sezione max. cavo / Max Cable	25	50	50

Tokyo

Morsetto di massa a pinza con corpo in acciaio zincato, treccia di rame per meglio supportare il passaggio di corrente. Il serraggio del cavo è ottenuto tramite una piastrina con viti.

Tropicalized steel plier clamp, with a copper plait to better carry the current. Clamping via screw plate.



	TOKYO 200	TOKYO 300	TOKYO 500	TOKYO 600
Cod.	107080590	107080409	107080591	107080410
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	250 A	300 A	500 A	600 A
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	200 A	250 A	400 A	500 A
Sezione max. cavo / Max Cable	35	50	70	70

new!

Dakar*

Morsetto di massa a pinza in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo è ottenuto tramite viti in ottone. Treccia in rame per migliorare la conduttività.

Pressure die cast. Cable clamped using bronze screw. Copper plait to improve conductivity.



	DAKAR 200	DAKAR 400	DAKAR 600
Cod.	110008677	107080815	107080816
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200 A	400 A	600 A
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150 A	300 A	500 A
Sezione max. cavo / Max Cable		50	70

Treccia in rame

Copper braid

Yukon

Morsetto di massa a pinza in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo è ottenuto tramite viti in ottone.

Pressure die cast bronze plier clamp. Cable clamped using bronze half screws.



	YUKON 200	YUKON 400	YUKON 600
Cod.	107080398	107080399	107080082
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	200 A	300 A	400 A
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	150 A	200 A	300 A
Sezione max. cavo / Max Cable	25	50	70

Morsetti di massa

Earth clamp

Zambesi 01

Morsetto a vite costituito da una ganasca in acciaio e una in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite a brugola. La parte di aggancio è ricoperta da una gomma isolante nera.

Earth clamp consist of a steel jaw and a brass die-cast. Clamping obtained via allen screw. The attachments are covered with black rubber.



	ZAMBESI 01	
Cod.	107080373	
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	600 A	
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	500 A	
Sezione max. cavo / Max Cable	95	

Zambesi 02

Morsetto a vite costituito da due ganasce in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite a brugola. La parte di aggancio è ricoperta da una gomma isolante nera.

Earth clamp consist of two jaws brass die-cast. Clamping obtained via allen screw. The attachments are covered with black rubber.



	ZAMBESI 02	
Cod.	110000541	
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	600 A	
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	500 A	
Sezione max. cavo / Max Cable	95	

Colorado

Morsetto a vite con ganasce in ottone pressofuso.

Screw clamp with jaws in pressure die cast brass.



	COLORADO 600	
Cod.	110000542	
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	600 A	
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	500 A	
Sezione max. cavo / Max Cable	95	

Nairobi

Morsetto di massa per alto amperaggio in ottone pressofuso con viti in acciaio.

Earth Clamps for HIGH AMPERAGE in pressure die cast brass with steel.



	NAIROBI 500	NAIROBI 800
Cod.	110000543	110000543
Ciclo di lavoro 35% / Work cycle 35%	500 A	800 A
Ciclo di lavoro 60% / Work cycle 60%	400 A	700 A
Sezione max. cavo / Max Cable	95	120

Cavo massa e connettori

Connectors and welding cables

Cavo massa neoprene

Neoprene welding cable



SEZIONE CAVO CABLE SECTION	COD.	Ø FILI CAVO MEDIO MEAN DIAMETER OF WIRES CONDUCTION	SPESSORE RIVESTIMENTO THICKNESS OF COVERING	Ø ESTERNO MEDIO MEAN OVERALL DIAMETER	RESISTENZA MAX CAVO A 20°C MAXIMUM CONDUCTOR RESISTANCE AT 20°C
mm ²		mm	mm	+/- 0,2 mm	Ohm/km
16	107080675	0.20	2.0	9.5	1.910
25	107080676	0.20	2.0	10.8	1.210
35	107080677	0.20	2.0	12.1	0.780
50	107080678	0.20	2.2	14.2	0.554
70	107080679	0.20	2.4	16.1	0.386
95	107080680	0.20	2.6	18.5	0.272

Cavo massa PVC

Pvc welding cable



SEZIONE CAVO CABLE SECTION	COD.	Ø FILI CAVO MEDIO MEAN DIAMETER OF WIRES CONDUCTION	SPESSORE RIVESTIMENTO THICKNESS OF COVERING	Ø ESTERNO MEDIO MEAN OVERALL DIAMETER	RESISTENZA MAX CAVO A 20°C MAXIMUM CONDUCTOR RESISTANCE AT 20°C	PORTATA CORRENTE AMMESSA AL 60% CAPACITY OF CONDUCTOR AT 60% DUTY CYCLE
mm ²		mm	mm	min mm max mm	Ohm/km	Ampère
16	107080043	0.31	2.0	7.5 8	1.21	175
25	107080044	0.31	2.0	9 10	0.78	230
35	107080045	0.31	2.0	10.2 12	0.554	290
50	107080046	0.31	2.2	12 13.5	0.386	365
70	107080047	0.31	2.4	13.5 16	0.272	460
95	107080048	0.31	2.6	17 18,5	0.206	560
120	107080134	0.31	2.8	18 20,5	0.161	650

Spina volante maschio

Male moveable plug



COD.	CAVO SEZIONE CABLE SECTION	mm ²	mm
25	107080037	10÷25	14
50	107080039	35 50	21
70	107080059	70 70	21 24
95	107080090	95	24

Presca volante femmina

Female moveable socket

COD.	CAVO SEZIONE CABLE SECTION	mm ²	mm
25	107080091	10÷25	14
50	107080095	35 50	21
70	107080093	70 70	21 24
95	107080094	95	24

Presca fissa femmina

Female fixed socket



COD.	CAVO SEZIONE mm ²	mm
25	107080040	10÷25
50	107080041	35÷50
70 - 95	107080042	70÷95

Markal[®]



Prodotti di marcatura industriale ad alte prestazioni
High performance industrial products

Marcatori Markers



Marcatori con sfera - tubetto a vernice con punta in acciaio

I tubetti a vernice sono principalmente utilizzati nelle industrie seguenti: siderurgia, carpenteria metallica o anche nel commercio di metallo. La vernice spessa e la punta con sfera in acciaio consentono di scrivere su superfici difficili come gli acciai grezzi o arrugginiti. Questi prodotti possono essere utilizzati nell'automobilistica e il subappalto per realizzare marcature di controllo (tipo sigilli su viti per esempio).

Caratteristiche principali:

Marca su tutti i tipi di superfici, anche le più grasse o rugose grazie a una punta con sfera in acciaio. La vernice opaca è molto coprente e molto visibile. Resiste all'acqua e ai raggi U.V. Tre diametri di punta, 11 colori disponibili.

Ballpoint Markers - paint tube with steel tip

Painted tubes are mainly used in the following industries: steel, metal carpentry or even in the metal trade. The dense paint and the steel ballpoint allow writing on difficult surfaces such as rough or rusty steels. These products can be used in automotive and subcontracting to create control markings (such as seals on screws for example).

Mark on all types of surfaces, even the fattest or wrinkled thanks to a steel ballpoint. The opaque paint is very opaque and very visible. Resists water and U.V. Available in 3 tip diameters and 11 colours.

	COD.		COD.
Bianco / White	107070529	Nero / Black	107070624
Blu / Blue	107070623	Rosso / Red	107070622
Gialla / Yellow	107070621	Verde / Green	107070625



Marcatori lunga durata con essiccazione rapida bastoncino di vernice solida con rotellina

Marcatura scorrevole, asciuga rapidamente (5/7 minuti) e resiste a lungo. Colori vivaci su tutti i tipi di superfici. Marca praticamente su tutte le superfici: lisce, ruvide o calde (fra -18°C e +200°C)

Caratteristiche principali:

Il porta gesso con rotellina è fatto di plastica resistente che limita i rischi di rottura dello stick. Il marcatore avanza e si ritrae a seconda di come viene girata l'apposita manopola.

Grazie a questo bastoncino di vernice solida a rotellina, il più grande sul mercato, le vostre mani, i vostri vestiti e le vostre cassette degli attrezzi rimarranno sempre puliti.

Long-lasting markers with quick drying

Sliding marking dries quickly (5/7 minutes) and resists for a long time. Bright colours on all types of surfaces. Make it practically on all surfaces: smooth, rough or warm (between -18 ° C and + 200 ° C)

The gypsum door with roller is made of resistant plastic that limits the risk of breaking the stick. The marker moves forward and retracts depending on how the knob is turned. Is a quick drying, your hands, clothes and toolboxes will always be clean.



Matite termiche

Ideale per verificare le temperature in saldatura o trattamenti termici. La marcatura iniziale appare opaca ma quando la temperatura desiderata viene raggiunta si scioglie rapidamente in un liquido lucido e trasparente.

Caratteristiche principali:

- un metodo veloce ed economico per misurare la temperatura delle superfici
- precisione al $\pm 1\%$ rispetto alla temperatura indicata
- ideale in applicazioni quali ricottura, fucinatura, saldatura, curvatura e formatura
- formato più grande del 33% rispetto a prodotti simili
- il porta-gessi in metallo resistente previene il rientro dello stick. Con clip da tasca
- la temperatura dello stick è stampata 3 volte sullo stick stesso
- sono disponibili oltre 110 temperature

Thermal pencils

Ideal for checking the temperatures in welding or heat treatments. The initial marking appears opaque but when the desired temperature is reached it quickly dissolves in a shiny and transparent liquid.

- a fast and economical method for measuring the temperature of surfaces
- precision at $\pm 1\%$ compared to the indicated temperature
- ideal for applications such as annealing, forging, welding, bending and forming
- the solid metal gypsum holder prevents the stick from returning. With pocket clip
- over 110 temperatures are available

Marcatori Markers



Pennarelli a vernice

I pennarelli a vernice liquida sono molto utilizzati nell'industria automobilistica, il subappalto o la carpenteria metallica. Con una vernice opaca, senza solvente nocivo e ad asciugatura rapida, questi marcatori permettono di scrivere su superfici lisce come il metallo lavorato, l'alluminio, la plastica, la gomma, il vetro, ecc. Sono anche molto utilizzati per il controllo qualità sotto forma di marcatura di punti.

Caratteristiche principali:

Vernice poco odorosa, permanente e esente di xilene. Viene utilizzato moltissimo nell'industria automobilistica per il controllo qualità. La marcatura resiste all'acqua e ai raggi U.V. Punta da 2-4mm

Varnish Marking Pen

Liquid paint felt-tip pens are widely used in the automotive industry, subcontracting or metal carpentry. With a matte paint, without harmful and quick-drying solvent, these markers allow writing on smooth surfaces such as worked metal, aluminium, plastic, rubber, glass, etc. They are also widely used for quality control in the form of point marking.

Low odorless, permanent and xylene-free paint. It is used a lot in the automotive industry for quality control. The marking resists water and U.V. Tip from 2-4mm

	COD.		COD.
Verde / Green	110007444	Giallo / Yellow	110007447
Rosso / Red	110007445	Blu / Blue	110007530
Bianco / White	110007446	Nero / Black	110007685



Matite per marcare prima della saldatura

Nell'ambito delle operazioni di saldatura, la marcatura è una tappa essenziale: deve essere visibile attraverso la maschera e non deve danneggiare il lavoro di saldatura con eventuali residui.

Caratteristiche principali:

Questa matita è molto conveniente grazie alla sua ergonomia che consente un'ottima presa in mano. Solida ed economica, permette di marcare tutti i tipi di superfici metalliche, anche sporche o arrugginite. È perfetta per tracciare prima del taglio. Le scritte resistono alla fiamma e non vanno via, contrariamente alla steatite, e sono perfettamente visibili durante il lavoro di taglio attraverso la maschera da saldatore. Non inquina la saldatura, non riga le superfici metalliche. Lunghezza: 18 cm

Pencils to mark before welding

In the welding operations, marking is essential: it must be visible through the mask and must not damage the welding work with any residues.

This pencil is very convenient thanks to its ergonomics that allows an excellent grip in hand. Solid and economical, it allows to mark all types of metal surfaces, even dirty or rusty. It's perfect for tracing before cutting. The inscriptions resist the flame and do not go away, contrary to the steatite, and are perfectly visible during the cutting work through the welder's mask. It does not pollute the welding, it does not line the metal surfaces. Length: 18 cm

	COD.
Grigio / Grey	110007418
Rosso / Red	110007419

Steatite

Caratteristiche:

- varietà di talco tagliato in bastoncini, colore bianco
- ideale per marcatura e tracciatura su metalli, legno, imballaggi, ecc.
- tratto ben definito
- resistente alla temperatura elevata, agli acidi e all'acqua
- non si sbriciola e non sporca le mani.

Soapstone

Characteristics:

- varieties of talc cut into little sticks, white colour
- ideal for marking or tracing on metals, wood, packaging etc.
- high-definition
- resistant to high temperatures, acids and water
- does not crumble or dirty hands



CONFEZIONE PACKAGE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	COD.
50	Steatite S 10X10X100	107080400
144	Steatite 127X13X5	110007420
144	Steatite 127X6	110007421



Affila elettrodi Grinding machines



Ultima Tig

AFFILATRICE A LIQUIDO PER ELETTRODI IN TUNGSTENO

E' costruita con un unico contenitore a perdere che raccoglie automaticamente le particelle tossiche, eliminando la necessità di sistemi di aspirazione. Il contenitore va poi smaltito tramite il proprio fornitore di tali servizi. La molatura a liquido in abbinata ad una mola diamantata ad alta velocità garantisce una superficie lucida sull'area di affilatura. Con ULTIMA-TIG si otterrà sempre con estrema esattezza l'angolo richiesto. Uno speciale bloccaggio posiziona l'elettrodo effettuando con precisione la molatura longitudinale.

ULTIMA-TIG è disponibile 220V e 110V e viene fornito con 2 mt. di cavo, un recipiente di liquido per molatura da 250ml, mola diamantata, pinze porta elettrodi (1.6 mm - 3.2 mm), contenitore monouso completo di liquido e telaio di supporto in acciaio inox. E' marcata CE e soddisfa tutti le regolamentazioni EU.

Caratteristiche:

- "eco friendly" raccoglie tutte le particelle tossiche
- molatura perfetta per precisione degli angoli
- il dispositivo di bloccaggio combinato con un calibro assicura la minima asportazione dell'elettrodo durante la molatura (0.3 mm)
- la superficie dell'angolo risulta lucida per una migliore stabilità d'arco
- maggiore tempo di vita dell'elettrodo durante le riaffilature

Liquid grinding machine for IN TUNGSTEN electrodes

It is built with a single disposable container that automatically collects the toxic particles, eliminating the need for suction systems. The container must then be disposed of by your provider of these services. Liquid grinding in combination with a high-speed diamond wheel ensures a glossy surface on the sharpening area. With ULTIMA-TIG you will always get the required angle very precisely. A special blocking positions the electrode accurately making the longitudinal grinding.

ULTIMA-TIG is available 220V and 110V and comes with 2 mt. of cable, a 250ml grinding liquid container, diamond grinding wheel, electrode holder pliers (1.6 mm - 3.2 mm), disposable container complete with liquid and stainless steel support frame. It is CE marked and meets all EU regulations.

- "eco-friendly" collects all toxic particles
- perfect grinding for angular precision
- the locking device combined with a gauge ensures the minimum removal of the electrode during grinding (0.3 mm)
- the surface of the corner is polished for a better arc stability
- longer life of the electrode during regrinding

Ultima Tig (fino a 4 mm)

Ultima Tig Cut (affilatura e taglio)

Ultima Tig Special (per elettrodi fino a 8 mm)

Auto Grind Module 50Hz/230 V

COD.

114000217

114000712

101003249

110008143

Affila elettrodi portatile a cavo

- facilità d'uso
- con integrato filtro per le polveri sostituibile
- possibilità di molatura con l'angolo definito
- per elettrodi con diametri da 1,6 a 3,2mm
- a richiesta accessori per elettrodi da 1,0 e 4,0mm
- alimentazione 110/230V
- motore 850W
- velocità disco rpm 28000
- peso 2,8kg
- con valigetta

Portable electrode-sharpener with cable

- ease of use
- with integrated replaceable dust filter
- the possibility of grinding with the defined angle
- for electrodes with diameters from 1.6 to 3.2mm
- on request, accessories for 1.0 and 4.0mm electrodes
- 110 / 230V power supply
- 850W motor
- 28,000 rpm disk speed
- weight 2.8kg
- with case



Affilalettrodo portatile a cavo / Portable electrode-sharpener with cable

COD.

114000131

Elettrodi al tungsteno

Tungsten electrodes



Puro

COLORE VERDE - TUNGSTENO PURO WP 20

Buon elettrodo per saldatura, ma esistono ora composizioni più sofisticate ed efficienti anche se relativamente meno economiche. Specifico per la saldatura di alluminio.

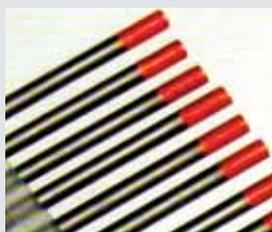
Puro

GREEN COLOUR PURE TUNGSTEN WP 20

Good welding electrode, but other more sophisticated and efficient compositions exist, even if they are relatively more expensive.

Specific for welding aluminium

	COD.		COD.
ø 1,0	107020224	ø 2,4	107020226
ø 1,6	107020225	ø 3,2	107020227
ø 2,0	107020305	ø 4,0	107020331



Toriato

COLORE ROSSO - TUNGSTENO CON 2% DI TORIO WT 20

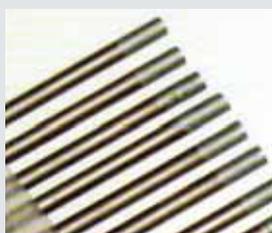
Ottime prestazioni di saldatura, gli elettrodi più usati nel mondo. Richiedono tuttavia un buon impianto di aspirazione in quanto i suoi vapori o le sue polveri (in caso di affilatura) se inalati sono nocivi, inoltre i residui da smaltire sono inquinanti. Specifico per la saldatura di acciaio inox.

Thorium

COLORE ROSSO - TUNGSTENO CON 2% DI TORIO WT 20

Ottime prestazioni di saldatura, gli elettrodi più usati nel mondo. Richiedono tuttavia un buon impianto di aspirazione in quanto i suoi vapori o le sue polveri (in caso di affilatura) se inalati sono nocivi, inoltre i residui da smaltire sono inquinanti. Specifico per la saldatura di acciaio inox.

	COD.		COD.
ø 1,0	107020220	ø 2,4	107020222
ø 1,6	107020221	ø 3,2	107020223
ø 2,0	107021117	ø 4,0	107020277



Ceriato

COLORE GRIGIO - TUNGSTENO CON 2% DI OSSIDO DI CERIO WC 20

Non nocivo, non inquinante, con prestazioni di saldatura eccellenti, superiori a quelle ottenibili con il WT 20, buona l'accensione e ancora migliore la riaccensione, consumo contenuto. Specifico per la saldatura di alluminio e acciaio inox.

Ceriated

GREY COLOUR - TUNGSTEN WITH 2% CERIUM OXIDE

Harmless, non-pollutant, excellent welding performance over and above those obtainable with WT 20, excellent ignition and even better re-ignition, low consumption.

Specific for welding aluminium and stainless steel.

	COD.		COD.
ø 1,0	107020337	ø 2,4	107020233
ø 1,6	107020232	ø 3,2	107020234
ø 2,0	107020364	ø 4,0	107020333

Elettrodi al tungsteno

Tungsten electrodes



Lantanio 2%

COLORE BLU - TUNGSTENO CON 2% DI LANTANIO WL 2

Elettrodo ideale per sostituire gli elettrodi toriati in impianti automatizzati che saldano acciai inox in corrente continua con una maggiore durata. Nel corso dell'impiego mantiene meglio la pulizia della punta non alterandone la geometria.

Lanthanum 2%

BLU COLOR - TUNGSTEN WITH 2% LANTHANUM

Electrode ideal for replacement of thoriated electrodes in automated, stainless-steel, DC welding systems. Longer duration. A product that maintains improved tip-cleaning during use, with no alteration of geometry.

	COD.		COD.
∅ 1,0	110001521	∅ 2,4	107021051
∅ 1,6	107021050	∅ 3,2	107021487
∅ 2,0	110000750	∅ 4,0	110000116



Lantanio 1,5%

COLORE ORO - TUNGSTENO CON 1,5% DI LANTANIO WL 1

Si può usare con corrente alternata (AC/DC) al contrario del toriato 2% che si usa solo DC. Si usa con acciai alto legati e non, leghe alluminio, magnesio, titanio, nickel, rame, ecc., lunga durata, utilizzabile anche con correnti più elevate rispetto ai normali elettrodi. Ottime prestazioni con correnti basse, eccellente partenza e particolarmente adatto per lavori puntatura. Eccellente per le applicazioni TIG in generale.

Lanthanum 1,5%

GOLD COLOUR - TUNGSTEN WITH 1% LANTHANUM

Can be used with alternating current (AC/DC) unlike 2% thorium which only uses DC. Used with high alloys steels and non, aluminium, magnesium, titanium, nickel, copper, etc. alloys, long-life, can be used with higher current than normal electrodes. Excellent performance with low currents, excellent starting and particularly suited for spot-welding and TIG applications in general.

	COD.		COD.
∅ 1,0	106100225	∅ 2,4	107021552
∅ 1,6	107021551	∅ 3,2	107021553
∅ 2,0	107021562	∅ 4,0	107021554



Universale

COLORE TURCHESE

Elettrodo di impiego universale. Consente un'ottima resa sia in saldature a corrente continua, sia a corrente alternata. Può essere impiegato sia per saldature di alluminio e leghe leggere, sia per gli acciai inox. Buona stabilità dell'arco sino a 500 Ampère. E' il più diffuso fra gli elettrodi esenti da Torio specialmente nelle imprese artigiane con impianti manuali.

Universale

TURQUOISE COLOR

Universal use electrode. It provides excellent performance in both DC and AC welding. It can be used both for welding aluminium and light alloys and for stainless steels. Good arc stability up to 500 Amp. It is the most widespread among the Thorio-free electrodes, especially in handicraft enterprises with manual systems.

	COD.		COD.
∅ 1,0	107021030	∅ 2,4	107020929
∅ 1,6	107020928	∅ 3,2	107020930
∅ 2,0	107020954	∅ 4,0	107021404

Accessori vari

Accessories



PD 6 - Forno per elettrodi

PER PICCOLE QUANTITÀ

- portatile con termostato
- capacità: 6 Kg, regolazione temperatura da 30 a 110 °C

Electrode drying oven

FOR SMALL QUANTITIES

- portable with thermostat
- capacity: 6 Kg, temperature regulation 30-110 °C

220 V

35/85 V

COD.

107030095

107030094



PD 20 - Forno per elettrodi

PER MEDIE QUANTITÀ

- portatile
- con termostato
- 4 contenitori interni
- 2 ruote per facilitarne il trasporto
- regolazione di temperatura: da 60 a 400°C
- peso: 20 kg
- consumo: 1.200W
- tensione: 220V
- capacità: 20 kg

Electrode drying oven

FOR MEDIUM QUANTITIES

- portable
- with thermostat
- 4 internal baskets
- 2 wheels for easy transport
- temperature regulator: 60 to 400 °C
- weight: 20 kg
- consumption: 1.200W
- voltage: 220V
- capacity: 20 kg

Forno per elettrodi / Electrode drying oven

COD.

107032878



PD 50 - Forno per elettrodi

Nuovo forno per essiccazione elettrodi per utilizzi con temperature da 60 a 400 °C. La sua dimensione lo rende facilmente utilizzabile per lavori di media capacità.

- portatile con termostato standard o digitale
- 4 contenitori interni
- 2 ruote per facilitarne il trasporto
- regolazione di temperatura:
 - da 60 a 400°C con termostato standard
 - da 0 a 400°C con termostato digitale
- peso: 26 kg
- consumo: 1.600W
- tensione: 220V
- capacità: 50 kg

Drying electrodes

New drying electrodes oven medium sized to apply temperature from 60 to 400 °C.

- Portable, Standard or digital thermostat
- 4 inner containers
- 2 wheels for easy transport
- Temperature control:
 - 60 to 400 °C with standard thermostat
 - 0 to 400 °C with digital thermostat
- Weight: 26 kg
- Consumption: 1.600W
- Voltage: 220V
- Capacity: 50 kg

PD 50 con termostato standard / PD 50 with standard thermostat

PD 50 con termostato digitale / PD 50 with digital thermostat

COD.

110001971

110001972

Accessori vari

Accessories

Forni per riciclo elettrodi

Forni Drying con aria calda a riciclo 400 ° C per elettrodi.

- Una nuova gamma di forni Drying per elettrodi con grande capacità e motore riciclaggio di aria calda per l'uniforme deumidificazione dell'intera quantità degli elettrodi.
- Vengono venduti in tre misure (125 kgs - 200 kgs - 400 kgs) e la robusta fabbricazione con la combinazione di materiali qualitativamente selezionati assicurano la resistenza nelle più dure condizioni di lavoro.
- Infine, la possibilità di programmare operazioni automatiche nei tempi desiderati con i dati digitali per la temperatura del momento e la temperatura a scelta, assicurano un completo controllo nel processo di produzione.

Oven electrode drying

Drying ovens for electrode with recycling hot air at 400 ° C

- A new range of Drying ovens for electrodes with large motor to permit recycling of hot air for the uniform drying of the complete quantity of the electrodes.
- Manufactured in robust form with high quality materials that ensuring the thermal resistance in the hard work conditions. Available in three sizes (125 kgs - 200 kgs - 400 kgs).

The ovens provide the complete control the drying process offering the ability to program automated tasks for a specific temperature.



	COD.
PC-125	110001973
PC-200	110001974
PC-400	110001975

MOD.	CAPACITA' CAPACITY	POTENZA POWER	I.MAX	AMPERAGGIO VOLTAGE	C°	PESO WEIGHT	ALTEZZA HEIGHT	LARGH. WIDTH	PROF. DEPTH
	kg	Watt	Amper	Volt	C°	kgs	cm	cm	cm
PC-125	125	7000	18	400	60-400	135	90	80	90
PC-200	200	10500	27	400	60-400	155	90	80	110
PC-400	400	17500	46	400	60-400	210	90	80	132

Accessori vari

Accessories

kit saldatura completo

Il kit saldatura è composto da:

- pinza portaelettrodo
- morsetto di massa
- connettori
- maschera
- vetri
- spazzola
- martellina

Welding kit

The Welding kit contains:

- Electrode Holder
- Earth Clamp
- Connectors
- Shield
- Glasses
- Brush
- Hammer



SEZIONE CAVO CABLE SECTION	PINZA + MORSETTO EARTH CLAMP + ELECTRODE HOLDER	COD.
mm ²		
16	3 + 2 connettori	107080580
25	3 + 2 connettori	107080710
16	4 + 3 connettori	107080541
25	4 + 3 connettori	107080770
35	4 + 3 connettori	107080997

kit cavo massa

Il kit cavo massa è composto da:

- morsetto di massa
- connettori
- cavo massa

Earth clamp kit

Earth clamp kit contains:

- earth clamp
- connector
- earth cable



SEZIONE CAVO CABLE SECTION	LUNGHEZZA CAVO LENGTH CABLE	COD.
mm ²	mt	
25	4 mt	107080535
35	4 mt	107080559
50	4 mt	107080560
70	4 mt	107080561

Martelline e spazzole

Hammer and brush



Martellina manico in legno MT 02 / *Wooden Handled hammer MT 02*

Martellina manico in ferro / *Hammer with iron handle*

Spazzola denti in acciaio a 4 ranghi / *Steel toothed brush with 4 rows*

COD.

107080171

107081120

808019523

Accessori vari Accessories

Capicorda a vite

Per serraggio cavo con viti a testa esagonale.

Crimping cable lugs

For clamping the cable with head hexagonal cable grip.



TIPO	Ø FORO	SEZIONE CAVO mm ²	COD.
Capicorda 2 viti	10	16	108011488
2 screw headed cable	10	25	108010363
	14	35	108010364
Capicorda 4 viti	14	50	108010115
4 screw headed cable	16	70	108010116

Aspi porta rochetto

Aspi porta rochetto con perno e senza perno, versione destra o sinistra.

Pin coils

Cables Coil with or without pin, right- or left-hand version.



Aspo destro con perno / Right pin coil

COD.

107080052

Aspo destro senza perno / Right pin Free Coil

107080081

Aspo sinistro con perno / Left pin coil

107080049

Aspo sinistro senza perno / Left pin free coil

107080080

COD.

Adattatore per rochetto metallico / Metal coil's adaptor

107080051

Pinza multiuso per torce MIG

Studiata appositamente per le operazioni di pulizia e manutenzioni specifiche delle torce MIG con risparmio di tempo e ottimi risultati.

Multipurpose pliers MIG torch

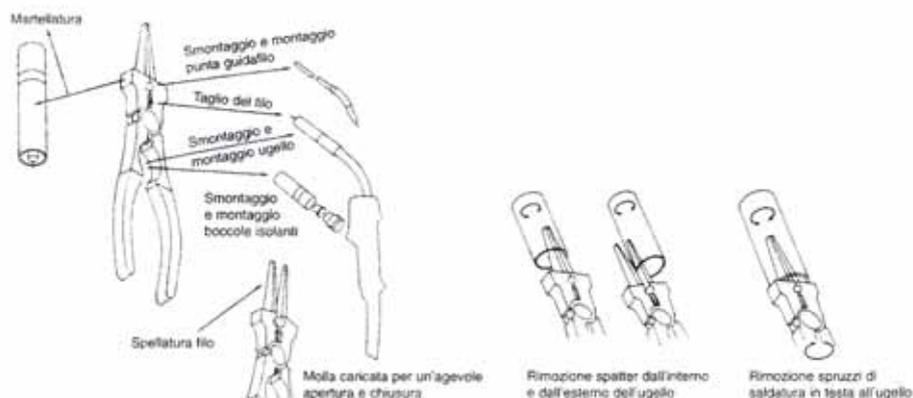
Designed specifically for cleaning and maintenance of specific MIG torches, saving time and excellent results.



COD.

Pinza multiuso / Multipurpose pliers mig torch

110000617



Tubi in gomma

Rubber hoses

Tubo in gomma per aria compressa

Tubo con superficie interna ed esterna liscia per mandata a pressione di aria e di liquidi non corrosivi, specifico nell'industria in genere per compressori.
Struttura in gomma con rinforzo interno in fibra di poliestere.

Normativa ISO 2398/A - DIN 20018
Temperatura d'impiego - 30° +80°C

Rubber hose for compressed-air

Tube with smooth inner and outer surfaces for pressurised service of non-corrosive air and liquids, specific for the general compressor industry.

Rubber structure with inner polyester fibre reinforcement.



φ INTERNO INTERIOR	φ ESTERNO EXTERIOR	PRESSIONE D'ESERCIZIO PRESSURE IN USE	LUNGHEZZA ROTOLO COIL LENGTH	COD.
mm	mm	bar	mt	
6	14	20	100	107080682
8	17	20	100	107080683
10	19	20	100	107080684
13	23	20	100	107080685
16	26	20	60	107080739
19	30	20	60	107080755

Tubi per protezione cavi

TUBO PROTEZIONE CAVI NERO: Tubo in gomma con sottostrato nero liscio, rinforzo con inserzioni tessili, esterno nero liscio ad impressione tela resistente all'abrasione, agli agenti atmosferici, isolante.
Temperatura d'impiego - 40° +90°C.

Hose outer hose

OUTER HOSE MIG TORCH: Rubber hose with smooth black inner tube, fabric-enhanced reinforcement, outside smooth black, seems cloth, resistant to abrasion and environmental agents. Insulating. Temperature range -40° +90°C.



φ INTERNO INTERIOR	φ ESTERNO EXTERIOR	LUNGHEZZA ROTOLO COIL LENGTH	COD.
mm	mm	mt	
22	24	40	107080787
26	28	40	110002068
28	31	40	107080789
35	38	40	107080791
40	43	40	107080793
45	48	40	107080794

Tubi per protezione cavi TIG

TUBO PROTEZIONE CAVI TIG. (per utilizzo su torce TIG) Temperatura d'impiego - 40° +90°C

Hose tig torch

OUTER HOSE TIG TORCH Temperature range - 40° +90°C.



φ INTERNO INTERIOR	φ ESTERNO EXTERIOR	LUNGHEZZA ROTOLO COIL LENGTH	COD.
mm	mm	mt	
21	23	20	107020942
26	28	20	107020941

Accessori vari

Accessories



Tubi retinati

Questi tubi sono costituiti da PVC plastificato con rinforzo in filato di poliestere, hanno ottimi requisiti di flessibilità e sono resistenti agli agenti atmosferici e a gran parte dei prodotti chimici. Vengono utilizzati per il passaggio di acqua e gas nelle torce MIG. Temperatura d'impiego - 10° + 60°C.

Wired hoses for torches

These tubes are made of plasticized PVC with polyester fibre reinforcement, are extremely flexible and resistant to environmental agents and many chemical products. Used to supply water and gas to MIG torches. Temperature range - 10° + 60°.

	ø INTERNO	ø ESTERNO	LUNGH. ROTOLO	COD.
	mm	mm	mt	
Trasparente / trasparente	5	11	100	331020027
Trasparente / trasparente	6	12	100	331020028
Trasparente / trasparente	8	15	100	331020029
Rosso / red	5	8	100	331020095
Blu / blue	5	8	100	331020093
Nero / black	5	8	100	331020094

Fascette stringitubo

Double hose clamp



		COD.
Fascetta 1 orecchio	ø 8,0	107010152
Fascetta 1 orecchio	ø 8,7	107010151
Fascetta 1 orecchio	ø 9,5	107011472
Fascetta 1 orecchio	ø 10,5	107010880

Guaine

Adatte per saldatura MIG di fili teneri o di alluminio.

Teflon liners

Suited for MIG welding with soft or aluminium wire.



		COD.
Guaina teflon blu al metro	ø 1,5x4,0	107010087
Guaina teflon rossa al metro	ø 2,0x4,0	107010088
Guaina teflon gialla al metro	ø 3,0x4,5	107010089
Guaina carbonio con terminale rame m 4		107013579
Guaina grafite con terminale rame m 4		107015010

Elettrodi per scricatura Arcair

Gouging electrodes

	COD.
mm 5 (CF DA 250 PZ)	106100003
mm 6	106100002
mm 8	106100045
mm 10	106100046
mm 13	110000674
mm 16 (cf da 100 pz)	106100041