



Dynamic Wire

Saldatura TIG filo freddo

La semplicità per scatenare
il tuo potenziale in saldatura



Innovazione nel mercato

Controllo attivo del filo -
Semplifica l'utilizzo del processo TIG filo freddo

L'innovativo vantaggio del TIG DynamicWire di Fronius, rispetto ad un'alimentazione a filo continuo convenzionale nei sistemi a filo freddo, risiede nella regolazione automatica del filo. Il generatore regola attivamente la velocità del filo in base al comportamento di saldatura, posizione della torcia e condizioni attuali, anche compensando automaticamente le tolleranze dei componenti fino al 30%. Il risultato? Saldature sempre perfette. I sistemi a filo freddo iWave esistenti possono essere facilmente aggiornati con il pacchetto di saldatura brevettato TIG DynamicWire attraverso l'attivazione del software.



Ci assumiamo la responsabilità



Per noi sostenibilità significa anche proteggere le persone dallo sforzo fisico. Ecco perché abbiamo prestato molta attenzione per garantire che la nuova alimentazione filo freddo sia più semplice e adatta a tutti i saldatori. Il supporto ergonomico e flessibile, particolarmente leggero, è realizzato utilizzando la stampa 3D in alluminio risparmiando sul materiale utilizzato. Inoltre, non ci sono fastidiose vibrazioni nell'impugnatura della torcia; il nuovo processo di saldatura a filo freddo non richiede un movimento avanti e indietro meccanico del filo.



TIG DynamicWire – Vantaggi



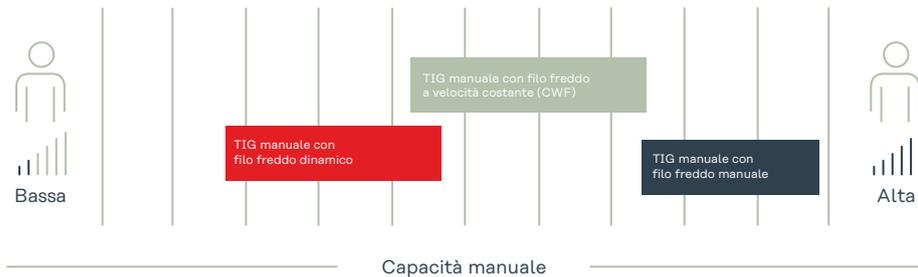
Gestione notevolmente semplificata

A differenza della saldatura con avanzamento del filo costante, nel TIG DynamicWire l'avanzamento dinamico del filo si adatta al saldatore, non viceversa.



Periodo di formazione minimo

La gestione semplificata consente anche ai saldatori meno esperti di sviluppare rapidamente saldature TIG di alta qualità.



Filo sempre alla velocità corretta

Il sistema dinamico di avanzamento del filo regola automaticamente la velocità del filo alle condizioni attuali di regolazione del processo. Ciò significa che è sempre erogata la quantità ottimale di filo – senza alcuna regolazione manuale dell'operatore.



Compensazione automatica delle tolleranze del componente fino al 30%*

L'effetto di autoregolazione del nostro controllo a filo attivo compensa automaticamente le tolleranze dei componenti e i cambiamenti nella posizione della torcia.



Imposta un solo parametro per iniziare a saldare

La necessità di impostare separatamente i parametri del filo e della corrente rimane un ricordo del passato. Grazie la TIG SynergicMode, deve essere impostato solo un parametro e gli altri vengono regolati automaticamente in base alle caratteristiche specifiche del materiale.

*Con saldatura in angolo, materiale acciaio CrNi (1.4301 / X5CrNi18-10) e spessore 10 mm, nella posizione PA si ottiene un riempimento gap di 3 mm (30%).



Aggiornamento semplificato anche per i potenziali retrofit

I sistemi iWave da 300i-500i già predisposti con il filo freddo, possono essere rapidamente aggiornati con il Pacchetto di saldatura TIG DynamicWire. Basta attivare il software e iniziare a saldare!



Componenti della torcia

TIG-CW-Feeding: sistema filo freddo che si può installare facilmente sulla generazione di torce TIG intelligenti.



TFC: sistema di cambio rapido del tungsteno (simile al cambio delle mine sulle matite professionali)



Pacchetto di saldatura TIG DynamicWire

il WP TIG DynamicWire: fornisce il controllo attivo del filo

Periferiche

CFW 25i: traino TIG filo freddo intelligente, comunicazione su base SpeedNet



HP 70i CWF: Prolunga dal generatore al traino



OPT/i CWF TMC B: Opzione per collegare le torce di saldatura al traino filo freddo e la prolunga dal generatore al traino (questa opzione non è obbligatoria ma dipende dalle necessità)

Per ulteriori informazioni
visita il sito:

www.fronius.com/tig-dynamicwire



BIEFFE SALDATURA



SUPERARE I LIMIT

Bieffe Saldatura S.r.l.

Via Canubia, 9/11 - 12100 Madonna dell'Olmo (Cuneo)
Tel. +39 0171 414711 - Fax +39 0171 414700 - info@bieffesaldatura.com

www.bieffesaldatura.com