

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL

/ 3500 / 4000 PULSE* / 5000 / 5000 PULSE*

VELOCIZZARE LA PRODUZIONE E
AMPLIARE IL RANGE DI UTILIZZO



ELEVATA POTENZA DI SALDATURA ED AMPIO RANGE DI APPLICAZIONI

CHE SI PARLI DI COSTRUZIONI METALLICHE, PONTI
O YELLOW GOODS:

CON OLTRE 170 CURVE SINERGICHE OTTIMIZZATE,
LA SERIE TRANSSTEEL RISPONDE ALLE ESIGENZE
DEL SETTORE PRODUTTIVO DI ELEVATA POTENZA.

Tuttavia, il generatore rimane estremamente versatile: le versioni TransSteel, con la funzione Pulse, rendono un gioco da ragazzi affrontare applicazioni che impiegano alluminio e acciaio inossidabile. Le PMI possono trarre grande vantaggio da questa versatilità nell'utilizzo dei diversi materiali, poiché un solo sistema è tutto ciò di cui hanno bisogno per coprire una vasta gamma di applicazioni. La filosofia di fondo è: rimanere sempre un passo avanti. La gamma di funzioni della TransSteel è stata volutamente ridotta all'essenziale in tutti gli aspetti secondo il motto - tutto il necessario, per un perfetto ed immediato utilizzo nel modo più semplice possibile.

What's your
welding challenge?

Let's get connected.



VANTAGGI PER IL CLIENTE

/ 3

40%
DUTY CYCLE

40 %
ED

Quattro minuti di saldatura continua alla massima potenza, si traducono in un significativo vantaggio, un minuto in più rispetto alla media della categoria.

167
CURVE SINERGICHE*



- / Acciaio al carbonio, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, animati Rutilici FCW, Basici FCW, filo NO gas
- / Range diametri di filo da 0,8 a 1,6mm
- / 8 differenti tipi di miscele di gas

PRONTI A SALDARE
IN SOLI 3
PASSAGGI



- / Il concetto perseguito di utilizzo intuitivo consente ai saldatori di cominciare a saldare nel più breve tempo possibile - non è necessaria nessuna conoscenza preliminare del dispositivo. Tutti i parametri di saldatura essenziali possono essere visualizzati e regolati sul pannello frontale. Gli unici parametri che devono essere selezionati prima dell'inizio della saldatura sono il gas, diametro del filo e spessore del materiale.

70% DI LAVORAZIONI
AGGIUNTIVE IN MENO,
30% AUMENTO VELOCITA'
DI SALDATURA



- / La funzione Pulsato delle TransSteel 4000 e 5000 Pulse consente di incrementare la velocità di saldatura su materiali più spessi. L'arco pulsato riduce anche la quantità di lavorazioni successive e allo stesso tempo limita la formazione di spruzzi di saldatura.

/* La maggior quantità di curve si trova nella TransSteel 5000, ma il numero dipende in maniera rilevante dalla versione dei generatori.



ECONOMICITA' E SOSTENIBILITA'

TECNOLOGIA INVERTER

L'inverter consente di diminuire il consumo di potenza in ingresso a parità di potenza in uscita, ne consegue un risparmio di costi energetici.

EFFICIENZA

Il livello di efficienza della serie TransSteel si aggira intorno all'85% per tutta la categoria, questo significa che la potenza prelevata in ingresso viene completamente trasformata in energia per l'arco minimizzando le perdite.

RAFFREDDAMENTO

Fronius Cooling Liquid FCL 10/20.
La composizione del liquido di raffreddamento Fronius lo rende particolarmente sostenibile e aumenta la vita lavorativa del sistema.
Il refrigerante non è infiammabile, non irritante e non richiede un'etichettatura speciale.

LA SERIE TRANSSTEEL



FUNZIONI	TransSteel 3500	TransSteel 4000 PULSE	TransSteel 5000	TransSteel 5000 PULSE
Pulsato		✓		✓
SynchroPulse		✓		✓
Esportazione dati	✓	✓	✓	✓
Alimentazione	Trifase	Trifase	Trifase	Trifase
Raffreddamento	ad Acqua	ad Acqua	ad Acqua	ad Acqua
Traino	4R	4R	4R	4R
Easy Jobs	5	5	5	5

**VERSATILE:
PER UN AMPIO
RANGE DI
APPLICAZIONI!**



EASY JOBS

Per poter svolgere facilmente e velocemente delle applicazioni ripetitive di saldatura, sono a disposizione 5 impostazioni complete che si possono salvare - queste si chiamano EasyJobs.

I PARAMETRI SALVATI SONO COSI' DISPONIBILI PREMENDO SOLO IL PULSANTE DEL JOB DESIDERATO.



BLOCCO DEL PANNELLO FRONTALE

Una particolare combinazione di pulsanti blocca il pannello di controllo, **RENDENDO IMPOSSIBILE IN QUESTO MODO LA MODIFICA INVOLONTARIA DEI PARAMETRI DI SALDATURA.** Un interruttore di blocco a chiave opzionale è anche disponibile per tutti i pannelli di controllo della serie TransSteel (ad eccezione delle TransSteel 2200 e 2700 C).

LE FUNZIONI DI SALDATURA MIG/MAG



PULSATO SALDATURA CONTROLLATA E VELOCE

Le nuove TransSteel 4000 Pulse e TransSteel 5000 Pulse segnano l'arrivo dell'arco pulsato nella serie TransSteel. La saldatura controllata dell'arco nella fase intermedia unita ad un'ottima saldabilità quando si lavora con l'alluminio fanno ora parte del pacchetto base.

4 TEMPI SPECIALE

PER UN ARCO ANCORA PIU' STABILE

La "modalità 4 tempi speciale" è particolarmente adatta durante le saldature ad elevata potenza. Si può, in questo modo, controllare una partenza a minore potenza e permettere all'arco di stabilizzarsi immediatamente.

SYNCHROPULSE

PER LA SALDATURA ESTETICA CON LE LEGHE DI ALLUMINIO

L'opzione "SynchroPulse" è consigliata per la saldatura delle leghe di alluminio quando è necessario che l'aspetto della saldatura sia la classica ondulata o spina di pesce. Questo effetto si ottiene modulando la potenza della saldatura tra due punti di lavoro.



Il SYNCHROPULSE, lavora in MODALITA' STANDARD E PULSATO - ma solo nelle TransSteel 4000 e 5000 PULSE.



PUNTATURA E PAUSA PUNTATURA

LIMITA LA DISTORSIONE DEL MATERIALE

La modalità Puntatura (Spot) consente di realizzare dei costanti punti di saldatura ad intervalli regolari. Poiché hai la completa libertà durante la pausa tra un punto e l'altro, la funzione puntatura risulta ideale per l'assemblaggio di pezzi. La Pausa Puntatura (Stitch welding) non permette solo un aspetto ondulato della saldatura ma il basso livello di apporto termico riduce la distorsione del materiale durante le lavorazioni con spessori sottili.

STEEL TRANSFER TECHNOLOGY



- / **STEEL** è una curva universale per applicazioni di tutti i generi caratterizzata da semplicità e velocità di esecuzione.
- / **STEEL ROOT** curva sviluppata per la passata di radice. Caratterizzata da una forte propensione alla chiusura dei gap e quindi la copertura e supporto del materiale negli spazi tra un pezzo e l'altro durante la prima passata.
- / **STEEL DYNAMIC** curva caratterizzata da arco aggressivo e concentrato, che mi permette di incrementare la velocità di saldatura e la penetrazione.

- / **PCS** (Pulse Controlled Spray Arc) risolve il problema del passaggio allo spray arc senza passare per la fase intermedia. - incremento della penetrazione con minima produzione di spruzzi.

CORREZIONI DURANTE LA SALDATURA

/ La **LUNGHEZZA DELL'ARCO** e **LA DINAMICA** sono parametri che vengono utilizzati per ottimizzare i risultati di saldatura.



/ CORREZIONE LUNGHEZZA ARCO PER CAMBIARE LA CARATTERISTICA DELL'ARCO

- ⊖ arco corto, riduce la tensione di saldatura
- arco neutro
- ⊕ arco lungo, aumenta la tensione di saldatura

/ DINAMICA DELL'ARCO INFLUENZA LA DINAMICA DURANTE I CORTO CIRCUITI NELL'ISTANTE DEL DISTACCO DELLA GOCCIA

- ⊖ aggressivo, arco stabile
- arco neutro
- ⊕ morbido, diminuzione degli spruzzi

/ CORREZIONE PULSATO CORREGGE L'ENERGIA DELLE PULSAZIONI DURANTE LA SALDATURA IN PULSATO

- ⊖ ridotta forza distacco goccia
- neutrale forza distacco goccia
- ⊕ elevata forza distacco goccia



ESPORTAZIONE DATI DI SALDATURA

La documentazione dei dati di saldatura è essenziale, in particolare nelle costruzioni metalliche. Strutture portanti in acciaio, produzioni di serie o parti delicate devono sempre più spesso essere riconducibili ai parametri finali di saldatura. L'opzione Easy Documentation consente alle TransSteel di registrare i dati di saldatura con estrema facilità.



USB CHIAVETTA CON FUNZIONE DI ESPORTAZIONE



È possibile collegare una chiavetta USB sul retro del generatore (l'USB è compresa nella fornitura con l'opzione Easy Documentation). La chiavetta può quindi essere utilizzata per esportare un file CSV contenente i dati di saldatura.

EASY DOCUMENTATION REGISTRA I PARAMETRI DI SALDATURA



Si registrano i seguenti parametri:

- / Generatore ID
- / Numero SW Firmware
- / Matricola
- / Processo (Manuale, Standard, Pulsato, TIG, MMA)
- / Corrente / tensione / velocità filo nelle fase principale del processo
- / Potenza dal valore di corrente „IP“ (Potenza istantanea) - Energia / periodo (nella fase principale del processo)
- / Potenza dal valore di corrente „IE“ (Energia istantanea) per tutta la saldatura
- / Corrente motore (nella fase principale del processo)
- / Periodo ora - minuto-secondo dalla rilevazione di arco acceso
- / Contatore
- / Durata saldatura
- / Error Nr. Al termine della saldatura
- / Velocità di saldatura in forma metrica e imperiale
- / Numero curva sinergica
- / EasyJob Nr.
- / Modalità (2T, S2T, 4T, S4T, puntatura, stitch welding, SynchroPulse)
- / Firma per numero della saldatura
- / Modello per il file csv
- / Numero Easy Job



TORCE

FUNZIONI AGGIUNTIVE CONFIGURABILI

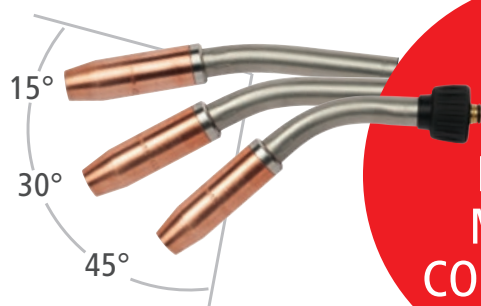
/ 9

MULTILOCK

BREVETTATO

La soluzione brevettata Multilock consente di configurare la torcia per saldatura MIG / MAG * secondo le esigenze dell'applicazione. L'ampia scelta di corpi torcia in termini di lunghezze e curve consente di raggiungere parti anche di difficile accesso e quindi saldarle senza problema. In caso di dubbio, la migliore alternativa è sempre un corpo torcia flessibile.

/ * torce Standard e Up/Down.



MULTILOCK:
PIU' DI 30
DIFFERENTI
MODELLI DI
CORPI TORCIA



FSC FRONIUS SYSTEM CONNECTOR

Si tratta dell'attacco centralizzato che permette a tutti i modelli di torcia di essere collegati al traino.

OPZIONI E ACCESSORI

TU CAR 4 TROLLEY

BASIC, STANDARD & PRO

Adatto per tutti i tipi di
TransSteel della serie
carrellate.



DISPONIBILE
IN TRE
VERSIONI



RAFFREDDAMENTO FK 5000

Utilizza come standard il liquido FCL10 con il filtro appropriato. Sensore di flusso e temperatura sono disponibili come opzioni.



TOOL BOX

CASSETTO MANUALE

Disponibile in
combinazione con
tutta la serie di
TransSteel
carrellate.



VR 5000 REMOTE

Traino con 4 rulli e, opzionale, il
pannello di controllo pulsato o standard
che lo adatta perfettamente alle
differenti applicazioni



VIZOR AIR/3X

L'affidabile unità di filtraggio
con ventola filtra fino al
99,8% di particelle
pericolose presenti nell'aria
in prossimità del saldatore



/ 11

COMANDO REMOTO TR 1300



DATI TECNICI

	TransSteel 3500	TransSteel 3500 MV	TransSteel 4000 Pulse	TransSteel 4000 Pulse MV	TransSteel 5000/5000 Pulse	TransSteel 5000/5000 Pulse MV
Alimentazione	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 400 V	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V	3 x 380 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V
Fusibile di rete (ritardato)	35 A	35 A	35 A	35 A	35 A	63 A 35 A
Tolleranza di rete	-10 / +15	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%
Max. apparent power	15.67 kVA	13.18 kVA 12.96 kVA	20.42 kVA	16.22 kVA 15.96 kVA	28.36 kVA	23.08 kVA 22.49 kVA
RANGE CORRENTE SALDATURA						
MIG/MAG	10 - 350 A	10 - 350 A	10 - 400 A	10 - 400 A	10 - 500 A	10 - 500 A
CORRENTE SALDATURA						
MIG/MAG						
10min/40°C (104°F) 40% ED	350 A	350 A	400 A	400 A	500 A	500 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	250 A	250 A	340 A	340 A	360 A	360 A
Tensione circuito aperto	60 V	50 V	65 V	57 V	65 V	57 V
RANGE TENSIONE DI USCITA						
MIG/MAG	14.5 - 31.5 V	14.5 - 31.5 V	14.5 - 34 V	14.5 - 34 V	14.3 - 39 V	14.3 - 39 V
Grado di protezione	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensioni	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm / 29.4 x 11.8 x 19.6 in
Peso	29 kg (63.5 lb)	37.3 kg (82 lb)	32.5 kg (71.65 lb)	37.3 kg (82 lb)	32.5 kg (71.65 lb)	43.6 kg (96.1 lb)



PER MAGGIORI INFORMAZIONI

sulle TransSteel, visita il sito

<https://www.fronius.com/transsteel>



REGISTRA IL TUO GENERATORE

per estendere il termine di garanzia

<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

THREE BUSINESS UNITS, ONE GOAL: TO SET THE STANDARD THROUGH TECHNOLOGICAL ADVANCEMENT.

What began in 1945 as a one-man operation now sets technological standards in the fields of welding technology, photovoltaics and battery charging. Today, the company has around 5,440 employees worldwide and 1,264 patents for product development show the innovative spirit within the company. Sustainable development means for us to implement environmentally relevant and social aspects equally with economic factors. Our goal has remained constant throughout: to be the innovation leader.

Further information about all Fronius products and our global sales partners and representatives can be found at www.fronius.com



BIEFFE SALDATURA



SUPERARE I LIMITI

Bieffe Saldatura S.r.l.

Via Canubia, 9/11 - 12100 Madonna dell'Olmo (Cuneo)

Tel. +39 0171 414711 - Fax +39 0171 414700 - info@bieffesaldatura.com

www.bieffesaldatura.com