



iwave

La piena libertà di scatenare
il tuo potenziale di saldatura



Sistemi TIG

190i / 230i / 300i /
400i / 500i



Sistemi Multiprocess PRO

300i / 400i / 500i



Massima libertà

Saldatura TIG, qualità senza compromessi

Massima qualità - su ogni saldatura e ogni materiale saldabile. Grazie al controllo dell'apporto termico e i miglioramenti sulle funzioni di innesco, le iWave offrono massimo controllo dell'arco e significative riduzioni nel ritardo all'innesco.

Tutti i sistemi operativi della serie iWave sono progettati per consentire il massimo controllo. Il risultato è una gestione intuitiva che ti permette di concentrare tutte le attenzioni sulla saldatura.

Le tue sfide in saldatura sono in continua evoluzione? La soluzione perfetta è la iWave multiprocess PRO. In aggiunta a tutte le funzioni TIG puoi utilizzare anche le potenzialità dei processi MIG/MAG in tutte le possibili varianti.

iWave: piena libertà di scatenare il tuo potenziale di saldatura.





Controllo apporto termico

Massimo controllo del bagno di saldatura

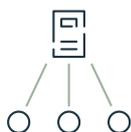
Con il CycleTIG, puoi controllare l'arco e l'apporto termico ai massimi livelli. Brevissimi periodi di saldatura consentono un affidabile controllo e mantenimento del bagno di saldatura e permette di saldare con facilità anche spessori molto sottili.



Comunicazione con testo completo

Menù di navigazione con funzioni grafico-dinamiche in oltre 30 lingue

Semplicità e apprendimento facilitato. Il menù con struttura intuitiva permette di cambiare le impostazioni in modo veloce ed efficace per poi passare immediatamente alla saldatura.



Multiprocess PRO

Un sistema per tutti i processi (iWave 300i -500i)

iWave e Multiprocess PRO - la nuova strada per raggiungere la piena libertà quando si salda. A tutte le funzioni TIG si possono affiancare tutti i processi MIG/MAG in un unico sistema di saldatura. La struttura modulare consente di espandere la tua piattaforma tecnologica di saldatura secondo le tue reali necessità utilizzando i pacchetti di saldatura Standard, Pulse, PMC, LSC, o CMT.



Innesco sicuro e ripetitivo

Ridotto del 71% il ritardo all'innescio

Innesco veloce e riproducibile, senza particolari attenzioni alle condizioni superficiali del materiale e senza regolazioni manuali dei parametri d'innescio. Tutto questo grazie all'RPI auto - la soluzione intelligente alla funzione d'innescio.



Pronta per Industria 4.0

Trasferimento dati e autenticazioni contactless

Pronta per l'industria 4.0 e tutto quello che seguirà in futuro iWave supporta tutte le connessioni standard come WLAN, Bluetooth ed NFC.

per ulteriori informazioni, visita:
www.fronius.com/iwave



IL CO



Operativà iWave 190i-230i

Su concetto
grafico dinamico

- Quando si varia un parametro si ha un'immediata percezione di quello che cambia attraverso una visione grafica del risultato
- Display da 4,3" a colori con messaggi completi, no sigle.
- Più di 30 lingue disponibili
- Tutti i parametri di lavoro si trovano nel primo livello del menù

miglior controllo

per i migliori risultati

Ispirato dai saldatori, creato per i saldatori: tutti gli elementi operativi della serie iWave sono progettati per svolgere al meglio le attività quotidiane - dalla robustezza alla semplicità di lettura fino alla luminosità. Questo vale anche per quanto riguarda le impostazioni: tutti i principali parametri di

saldatura sono posizionati sul primo livello del menù. 30 sono le lingue che si possono selezionare per migliorare l'operatività dell'utilizzatore, i messaggi sono completi e chiaramente comprensibili. Il tutto selezionabile senza togliere i guanti di protezione.

- Utilizzabile con guanti indossati
- Barra di stato: Funzioni aggiuntive già selezionate e parametri principali immediatamente disponibili e facilmente visualizzabili
- 5 EasyJobs e 3 parametri definiti dall'utilizzatore nel primo livello del menù
- Pulsanti con funzioni favorite da poter configurare



Strutturato in modo chiaro e semplice



Se necessario:
5 EasyJobs

Porta USB
utilizzabile anche
per l'aggiornamento Software

Manopola
Premi e gira



Operatività iWave 300i-500i

Su concetto
grafico dinamico

- Quando si varia un parametro si ha un'immediata percezione di quello che cambia attraverso una visione grafica del risultato
- Display da 7" a colori con messaggi completi, no sigle.
- Più di 30 lingue disponibili
- Tutti i parametri di lavoro si trovano nel primo livello del menù



Barra di stato

Barra di navigazione

Touchscreen

Modalità schermo intero

Richiamo filo

Gas test

Area NFC, per gestione utenti e blocco/sblocco del generatore con carte NFC o fob



Vai dritto all'impostazione desiderata con testi e indicazioni completi in oltre 30 lingue

Intuitivo e affidabile: nel sistema si opera utilizzando la combinazione con la manopola premi e gira o attraverso il touchscreen. Istruzioni grafiche e visualizzazioni dinamiche ti permettono di identificare il parametro e chiaramente verificare come stai agendo.

- Barra di stato: Funzioni aggiuntive già selezionate e parametri principali immediatamente disponibili e facilmente visualizzabili
- 5 EasyJobs
- Touchscreen utilizzabile anche con guanti indossati
- Modalità schermo intero: la schermata aumenta del 40%
- Configurabile restando sempre nel primo livello del menù

Fles total



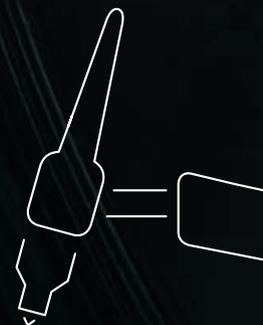
sibilità le

Multiprocess PRO - un sistema di saldatura per tutti i processi e varianti. Equipaggiato per le sfide di domani.

Non importa se TIG, MIG/MAG o MMA: le iWave 300i, 400i e 500i con l'opzione Multiprocess PRO offrono la completa libertà di approcciare qualsiasi tipologia di saldatura.

A differenza dei sistemi Multiprocesso tradizionali, il nostro ti permette di utilizzare tutti i processi MIG/MAG e allo stesso tempo tutte le funzioni TIG a livello professionale.

Scegli esattamente le funzioni di cui necessiti dalla nostra piattaforma modulare: Pacchetti Standard, Pulse, PMC, LSC e CMT. Incluso nel sistema la possibilità di lavorare in modo professionale con il processo MMA anche con elettrodi CEL.





Multi process PRO

iWave 300i, 400i, 500i

Utilizza i processi MIG/MAG senza limiti:
esprimi il tuo potenziale di saldatura
in soli 3 passaggi con le iWave:

STEP 1



Ordina ed integra l'opzione hardware
OPT/i Multiprocess PRO.

STEP 2



Espandi il tuo sistema di saldatura con
gli hardware richiesti dal processo
MIG/MAG come traino, torcia, prolunga
ecc.....

STEP 3



Scegli i pacchetti di saldatura MIG/MAG
che fanno al caso tuo.

Fatto!



Il generatore è pronto per tutti i
processi di saldatura.



Caratteristiche

Riduzione degli spazi occupati

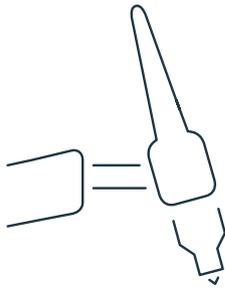
Un generatore per tutti i processi.

Non necessita di settaggi complessi

Cambio processo semplicemente attraverso un pulsante.

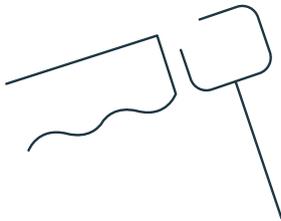
Compatibilità al 100%

Utilizzabile con tutte le varianti dei processi Fronius conosciuti nel settore manuale TIG e MIG/MAG, oltre al processo MMA.



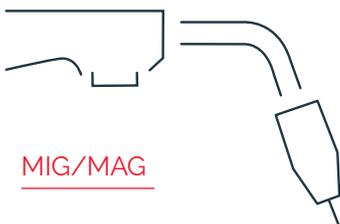
TIG DC / AC/DC

- Qualità ed estetica
- TIG DC o AC/DC da 3 a 500A



MMA welding

- Indipendenza
- Saldatura MMA da 10 a 500A



MIG/MAG

- Incremento produttività
- MIG/MAG da 3 a 500A
- Pacchetti saldatura: Standard. Pulse, PMC, LSC, CMT



Creatività ai massimi livelli

Performance da Industria 4.0: le iWave supportano le comunicazioni standard più diffuse. Velocemente e senza l'ausilio di cavi si possono utilizzare delle periferiche che comunicano via Bluetooth - come la maschera di saldatura altamente tecnologica chiamata Vizor Connect e comandi a distanza. Il sistema si può integrare nel tuo network via WLAN in modo da facilitarti anche l'aggiornamento dei generatori.



Bluetooth

Per la connessione wireless di comandi a distanza e maschera di saldatura Bluetooth compatibili.



NFC

Per la gestione utente - per il blocco e sblocco di funzioni o dell'intero generatore di saldatura.



WLAN

Per la completa connessione al network - per l'aggiornamento software e l'utilizzo dello Smart Manager senza connessione dati Ethernet.

Gestione utente

Controllo completo: puoi assegnare autorizzazioni individuali per ogni utente tramite il sistema integrato di autorizzazioni. Il sistema rileva immediatamente ciò che la persona può - e non può fare quando accede con una chiave magnetica o una key fob. Se vuoi centralizzare le assegnazioni e gestire autorizzazioni per più impianti di saldatura, la nostra Central User Management è la soluzione ideale.

Gestione dati



WeldCube Light

Documentazione minima gestita localmente

Il generatore memorizza automaticamente i valori medi per ogni saldatura senza costi aggiuntivi e li può esportare in file PDF



WeldCube Basic

Gestione migliorata della documentazione decentralizzata con range di funzioni configurabili

Se necessita la rilevazione dei valori attuali con possibilità di memorizzazione a periodi impostati e il monitoraggio dei limiti, la soluzione è il WeldCube Basic. La memorizzazione avviene direttamente sul generatore di saldatura.



WeldCube Premium

Documentazione dati centralizzata

Ridotti sforzi amministrativi per una migliore panoramica: WeldCube Premium crea una documentazione in modo notevolmente semplificato memorizzando i dati di saldatura centralmente in un database. Intelligente gestione, statistica e analisi delle funzioni con visualizzazione grafiche ti aiutano nel controllo dei requisiti della produzione di saldatura.

Per ulteriori informazioni visita: www.fronius.com/weldcube

Cycle Tig

Superlativa estetica del giunto

Grazie alla funzione Tacking

Controllo dell'apporto termico

Ideale per saldature su spessori sottili e riparazioni soprattutto nelle ricostruzioni di angoli e spigoli

Controllo del bagno di saldatura

Evitare sfondamenti del materiale sia in angolo che in saldature di testa

Ridotta la colorazione per tempera

Su particolari componenti

Facile da maneggiare

Grazie alla precisione nell'impostazione della corrente, dei periodi, e la combinazione di vari parametri.

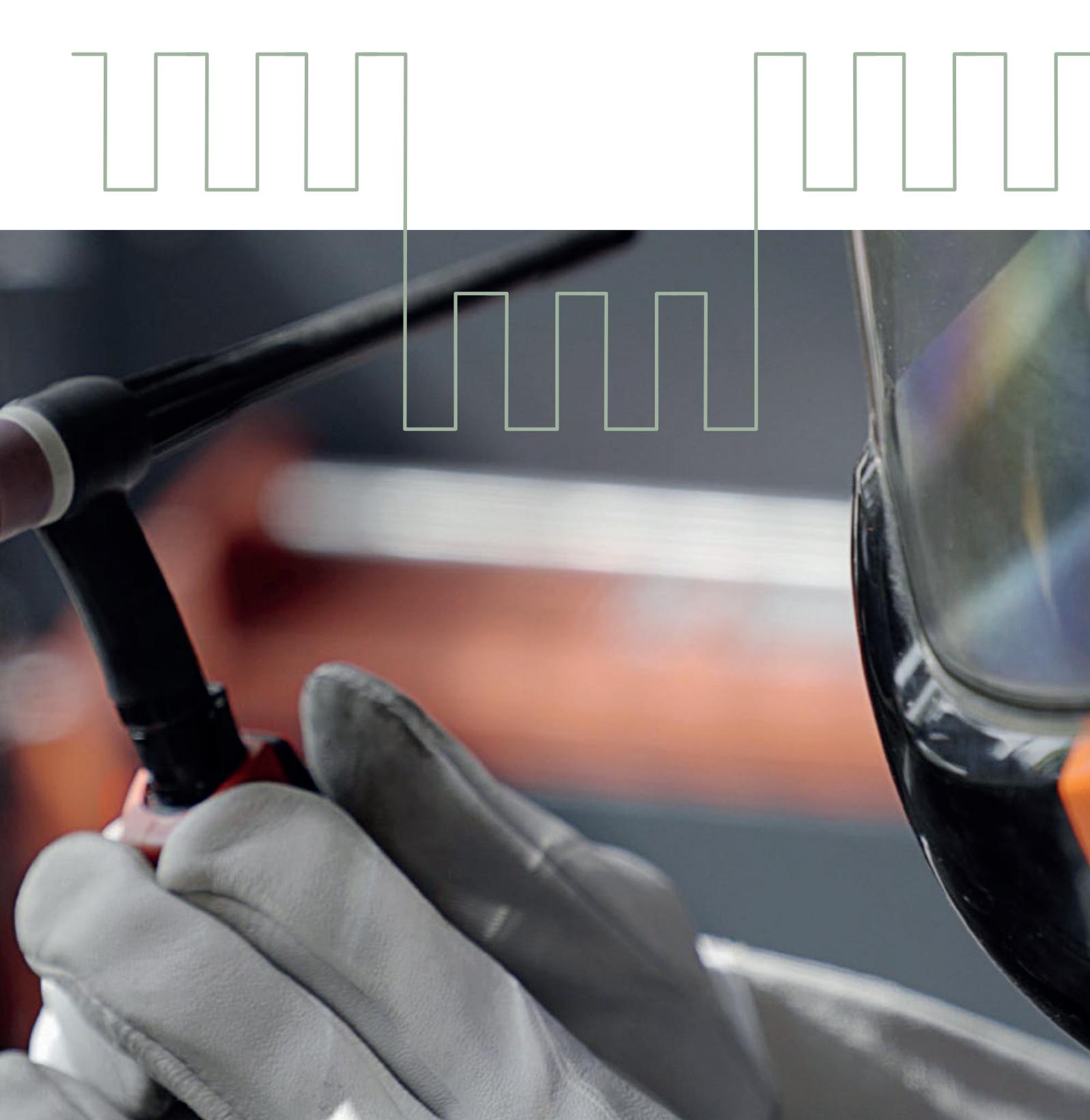
Controllo dell'apporto termico

Il TIG semplifica il suo utilizzo per mezzo della funzione CycleTig. Basato sul principio della pausa-puntatura permette di operare con regolazioni aggiuntive e combinazione di nuovi parametri per ottenere un risultato di saldatura insuperabile.

Vantaggi in comparazione con altri processi

Controllo apporto termico





Estetica del giunto



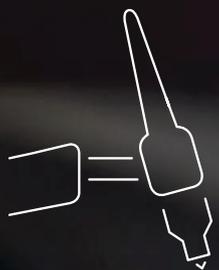
Capacità del saldatore / maneggevolezza



Innesco

Stabile e ripetibile.

Notevolmente migliorato: con le iWave l'innescò si è portato ad un altro livello. Si è ottimizzato l'innescò con HF. Il comportamento all'innescò si adatta ai diversi diametri del tungsteno.



RPI auto**
ridotto del 71%
il ritardo all'innescò

Innesco più rapido e ripetibile, indipendentemente dalle condizioni del materiale base. Con RPI auto, le iWave hanno una soluzione che viene fornita di serie. La nuova modalità di accensione è l'evoluzione intelligente della storica funzione RPI on. Il sistema di saldatura ora modifica automaticamente le impostazioni d'innescò - anche quando l'innescò fallisce, il tutto senza bisogno di intervenire manualmente sulle impostazioni della saldatrice.

Valutazioni	RPI off	RPI on	RPI auto
Ripetibilità dell'innescò
Riduzione ritardi innescò
Riduzione del carico sul tungsteno
Attenta gestione della superficie da saldare

* Comparazione con RPI off - Test di laboratorio a corrente di saldatura 200 A a 0,5 sec di saldatura per 1000 inneschi

** Disponibile solo su iWave AC/DC

Funzioni TIG



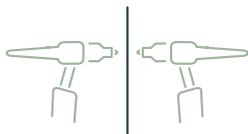
Formazione automatica della calotta in soli 2 secondi

Risparmio di tempo: si imposta direttamente sul generatore nella parte relativa al diametro del tungsteno.



Tacking - risparmi il 50% del tempo in puntatura

Il bagno di saldatura oscilla per mezzo della corrente pulsata. Questo movimento agevola il contatto tra i lembi riducendo drasticamente i tempi di puntatura, ridotte al minimo anche le colorazioni per tempera.



Sincronizzazione degli archi come mai prima d'ora

La sfida è vinta: con il "Sync Mode" si possono sincronizzare gli archi di due saldatrici che lavorano in simultanea ma in opposizione tra di loro sullo stesso punto di saldatura con la corrente alternata. Gli archi sono automaticamente armonizzati permettendo ai saldatori di lavorare in perfetto sincronismo.



Forme d'onda AC/DC - l'arco corretto per ogni applicazione

Salda a modo tuo: le iWave offrono la possibilità di selezionare la forma d'onda desiderata durante la saldatura AC. Queste influenzano il tipo di risultato che si vuole ottenere personalizzando le attività da svolgere. Se necessario è anche possibile combinare o mixare le forme d'onda.



Post gas automatico - protezione del tungsteno e della saldatura

Saldatura senza ossidazioni: La corrente di saldatura e il diametro del tungsteno sono i parametri utilizzati per il calcolo automatico del tempo di post gas. Utile per proteggere efficacemente il tungsteno e la parte terminale della saldatura.

Lavoriamo con responsabilità

Crediamo nella sostenibilità

Lunghi periodi tra una riparazione e l'altra e di utilizzo dei componenti, periferiche riparabili e sistemi riciclabili: come del resto tutti i prodotti Fronius, anche la gamma iWave è progettata e prodotta tenendo in considerazione la sostenibilità. Utilizziamo tecnologie all'avanguardia per proteggere le persone e l'ambiente per garantire un mondo migliore per le generazioni future.



iWave AC/DC – dati tecnici

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC / MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC / MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC / MV/NC
Peso	17.0 kg (37.4 lb)	16.5 kg (36.3 lb)	17.0 kg (37.4 lb)	16.5 kg (36.3 lb)	65.5 kg (144.4 lb)	63.5 kg (139.9 lb)	67.0 kg (147.7 lb)	65.0 kg (143.3 lb)	68.5 kg (151.0 lb)	66.5 kg (146.6 lb)
Dimensione / larghezza	210 mm / 8.26 in	210 mm / 8.26 in	210 mm / 8.26 in	210 mm / 8.26 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in
Dimensione / altezza	369 mm / 14.5 in	369 mm / 14.5 in	369 mm / 14.5 in	369 mm / 14.5 in	740 mm / 29.1 in	740 mm / 29.1 in	740 mm / 29.1 in	740 mm / 29.1 in	740 mm / 29.1 in	740 mm / 29.1 in
Dimensione / lunghezza	558 mm / 21.9 in	558 mm / 21.9 in	558 mm / 21.9 in	558 mm / 21.9 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in
Frequenza rete	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Tensione alimentazione	230 V	120 V / 230 V	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380- 575 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380- 575 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380- 575 V
Tolleranza tensione alimentazione	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%
Corrente saldatura / duty cycle [10min/40°C]	190 A / 35%	190 A / 35% [230 V] 150 A / 35% [120 V]	230 A / 35%	230 A / 35% [230 V] 170 A / 35% [120 V]	300 A / 40%	300 A / 40%	400 A / 40%	400 A / 40%	500 A / 40%	500 A / 40%
Corrente saldatura / duty cycle [10min/40°C]	160 A / 60%	160 A / 60% [230 V] 120 A / 60% [120 V]	195 A / 60%	195 A / 60% [230 V] 140 A / 60% [120 V]	260 A / 60%	260 A / 60%	360 A / 60%	360 A / 60%	430 A / 60%	430 A / 60%
Corrente saldatura / duty cycle [10min/40°C]	140 A / 100%	140 A / 100% [230 V] 100 A / 100% [120 V]	165 A / 100%	165 A / 100% [230 V] 120 A / 100% [120 V]	240 A / 100%	240 A / 100%	320 A / 100%	320 A / 100%	360 A / 100%	360 A / 100%
Massima corrente saldatura	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Minima corrente saldatura	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Certificati conformità	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tensione circuito aperto	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Range tensione lavoro	10.1-17.6 V	10.1-17.6 V	10.1-19.2 V	10.1-19.2 V	10.1-22.0 V	10.1-22.0 V	10.1-26.0 V	10.1-26.0 V	10.1-30.0 V	10.1-30.0 V

Riduci la stanchezza fisica e mentale



Sostenibilità per noi significa anche protezione delle persone da stress fisico e mentale.

Il concetto che sta alla base del progetto iWave ha contribuito a ridurre le rumorosità durante la saldatura, prestare attenzione all'aspetto ergonomico, come ad esempio l'altezza operativa e la comodità di accesso al pannello macchina o meglio ancora all'ergonomicità della torcia sviluppata per affaticare meno l'operatore e facilitarne il lavoro.



Risorse ed ambiente

Durante lo sviluppo della nuova serie iWave, ci siamo focalizzati sull'allungare più possibile la durata di utilizzo in produzione e sulla possibilità di garantire la riparazione su ogni componente. Involucro in plastica riciclabile e componenti che possono essere singolarmente mantenuti con riparazione o sostituzione consentono di proteggere il nostro ambiente. Le nuove tecnologie riducono le perdite di potenza e di gas consumato, risparmiando così le risorse.

iWave DC – dati tecnici

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/NC
Peso	16.4 kg (36.1 lb)	15.9 kg (35.0 lb)	40.0 kg (88.2 lb)	38.0 kg (83.7 lb)	41.0 kg (90.4 lb)	39.5 kg (87.1 lb)	43.0 kg (94.8 lb)	41.0 kg (90.4 lb)
Dimensione / larghezza	210 mm / 8.26 in	210 mm / 8.26 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in	300 mm / 11.8 in
Dimensione / altezza	369 mm / 14.5 in	369 mm / 14.5 in	510 mm / 20.0 in	510 mm / 20.0 in	510 mm / 20.0 in	510 mm / 20.0 in	510 mm / 20.0 in	510 mm / 20.0 in
Dimensione / lunghezza	558 mm / 21.9 in	558 mm / 21.9 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in	706 mm / 27.8 in
Frequenza rete	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Tensione alimentazione	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V
Tolleranza tensione alimentazione	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%
Corrente saldatura / duty cycle [10min/40°C]	230 A / 45%	230 A / 45% [230 V] 170 A / 45% [120 V]	300 A / 40%	300 A / 40%	400 A / 40%	400 A / 40%	500 A / 40%	500 A / 40%
Corrente saldatura / duty cycle [10min/40°C]	205 A / 60%	205 A / 60% [230 V] 155 A / 60% [120 V]	260 A / 60%	260 A / 60%	360 A / 60%	360 A / 60%	430 A / 60%	430 A / 60%
Corrente saldatura / duty cycle [10min/40°C]	170 A / 100%	170 A / 100% [230 V] 130 A / 100% [120 V]	240 A / 100%	240 A / 100%	320 A / 100%	320 A / 100%	360 A / 100%	360 A / 100%
Massima corrente saldatura	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Minima corrente saldatura	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Certificati conformità	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tensione circuito aperto	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Range tensione lavoro	10.1-19.2 V	10.1-19.2 V	10.1-22.0 V	10.1-22.0 V	10.1-26.0 V	10.1-26.0 V	10.1-30.0 V	10.1-30.0 V

iWave - panoramica sulle funzioni

Funzioni	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Pulsato	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓	✓	✓				
RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
SoftStart (partenza a striscio)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Innesco HF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Innesco HF dopo il tocco	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tensione spegnimento arco	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Formazione calotta	✓	✓	✓	✓	✓				
Impostazione onde (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Tacking	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sincronizzazione archi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Post gas automatico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Modalità CEL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess (TIG, MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Compatibilità motogeneratore	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multivoltage 120/230 V	✓	✓				✓			
Multivoltage 200-600 V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Compatibilità motogeneratore	Gas-cooled	Gas or water- cooled	Gas or water- cooled	Gas or water- cooled	Gas or water- cooled	Gas or water- cooled	Gas or water- cooled	Gas or water- cooled	Gas or water- cooled
Connectivity (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet e Speednet standard	Ethernet optional	Ethernet optional	Ethernet and Speednet as standard						

Text and illustrations were accurate at the time of printing. Fronius reserves the right to make changes. All information published in this document, despite exercising the greatest of care in its preparation, is subject to change. No legal liability is accepted. Copyright © 2021 Fronius™. All rights reserved.



BIEFFE SALDATURA



SUPERARE I LIMITI

Bieffe Saldatura S.r.l.

Via Canubia, 9/11 - 12100 Madonna dell'Olmo (Cuneo)

Tel. +39 0171 414711 - Fax +39 0171 414700 - info@bieffesaldatura.com

www.bieffesaldatura.com