

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TORCE DI SALDATURA TIG

PER APPLICAZIONI DI SALDATURA MANUALI

LA TORCIA CORRETTA PER OGNI APPLICAZIONE - CON UN SOLO FASCIO CAVI.

Impugnatura grande o piccola per una manipolazione ergonomicamente corretta?
Una regolatore di corrente o anche un display JobMaster per controllare i parametri
del generatore attraverso l'impugnatura della torcia durante la saldatura?
O forse hai bisogno di vari ugelli gas o corpi torcia
per agevolare l'accessibilità nei componenti?

Le nuove torce per saldatura TIG possono essere personalizzate
per soddisfare le esigenze particolari del saldatore e dell'applicazione.
Il loro design modulare offre una gamma di
opzioni sostenibili ed economiche.

What's your
Welding Challenge?

Let's get connected.



VANTAGGI

SISTEMA MODULARE



Oltre a diverse categorie di potenza, ci sono due versioni di impugnature che possono essere equipaggiate con differenti elementi di comando e versioni di corpi torcia.

ERGONOMICHE E ANTI SCIVOLO



Le impugnature ergonomiche facilitano l'impugnatura riducendo la fatica dell'operatore, le parti morbide garantiscono una presa sicura e antiscivolo. Il giunto sferico e i materiali utilizzati rendono il fascio cavi molto flessibile e maneggevole, facilitando il lavoro soprattutto quando il componente è di difficile accesso.

RISPARMIO E SOSTENIBILITA'

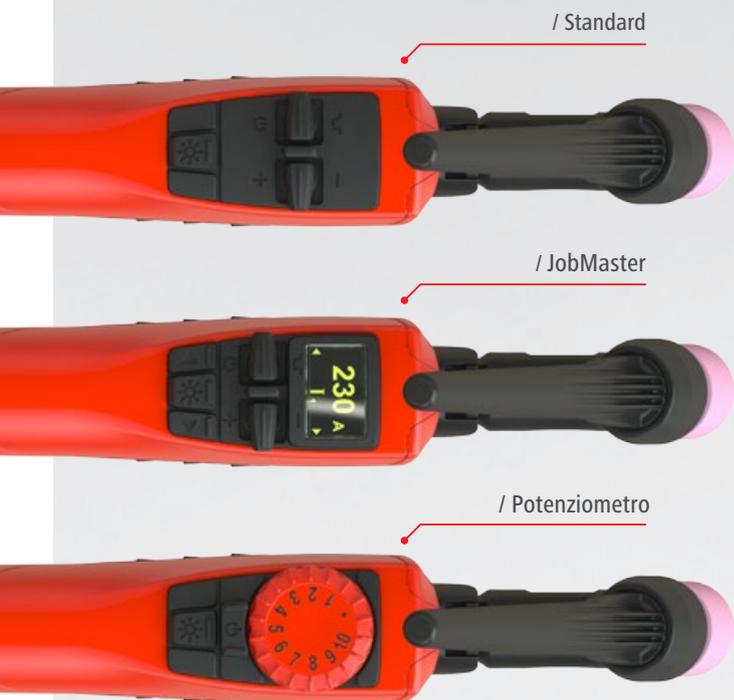


In caso di danneggiamento o se cambiano i requisiti in produzione non si è obbligati a scartare l'intera torcia. I corpi torcia o i comandi possono essere semplicemente sostituiti direttamente in produzione senza interventi di tecnici specializzati, risparmiando risorse, tempi e costi.

INCREMENTO DELLA VITA LAVORATIVA DEI RICAMBI



Il raffreddamento perfetto fino alla parte terminale del corpo torcia garantisce una dissipazione del calore efficace. Questo aumenta in modo significativo la durata delle parti della torcia soggette ad usura.



IMPUGNATURA STANDARD

UNA SOLA IMPUGNATURA PER TUTTE LE VERSIONI

/ La conversione* è semplice, si deve solo svitare una vite di fissaggio e si può sostituire la parte di comando.

*) La conversione è possibile solo con impugnature standard

- 1 Start saldatura
- 2 Levetta up/down (+/-) per variare velocemente la potenza di saldatura
- 3 LED per illuminare l'area di saldatura
- 4 Formazione calotta attiva, funzione disponibile solo per generatori AC
- 5 Variazione della corrente in modalità 4 tempi (I1 > I2)
- 6 Display per la visualizzazione dei parametri principali
- 7 Regolazione parametri come: corrente principale, seconda corrente in 4 tempi o corrente finale direttamente dalla torcia



TECNOLOGIA + ERGONOMICITA' FUNZIONAMENTO



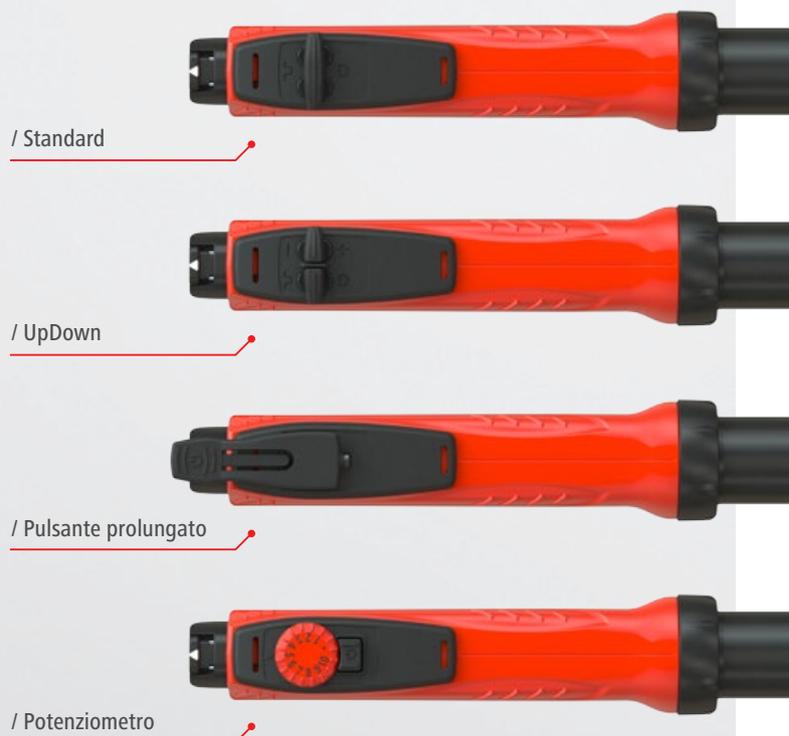
PIU'
DI 40
differenti tipi
di corpi torcia

Le torce per saldatura Fronius rappresentano la combinazione perfetta di tecnologia e maneggevolezza. L'impugnatura ergonomica con componenti antiscivolo si posiziona comodamente e saldamente nella tua mano, permettendo alla torcia di essere guidata con facilità. Questo come molti altri particolari consentono di agevolare le operazioni di saldatura.



IMPUGNATURA PICCOLA

A seconda dell'applicazione, i saldatori possono scegliere tra un'impugnatura standard o una piccola. Quella piccola è una versione ottimizzata nelle dimensioni. Questa versione compatta è disponibile anche con differenti opzioni di controllo.

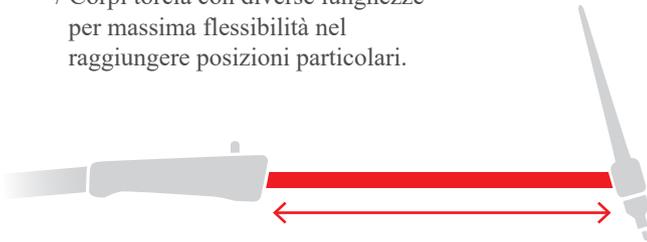


OTTIMIZZATA
ACCESSIBILITA'



CORPO TORCIA

/ Corpi torcia con diverse lunghezze per massima flessibilità nel raggiungere posizioni particolari.



50 mm / 65 mm / 150 mm / 300 mm

CAPPUCCIO BLOCCA TUNGSTENO

/ In base all'applicazione e alle condizioni del componente, posso utilizzare cappucci di diverse dimensioni.



CORPI TORCIA FLESSIBILI

/ Si possono piegare nella posizione ottimale per raggiungere il punto da saldare.*

*/ I test svolti secondo le condizioni standard che definiscono le procedure di svolgimento hanno evidenziato che i corpi torcia in aria si possono piegare fino a 1000 volte mentre i corpi torcia raffreddati ad acqua fino a 200 volte.



BREVETTATO

MULTILOCK

PER CAMBIO VELOCE DEL CORPO TORCIA



INTERFACCIA BREVETTATA

/ I corpi torcia possono essere sostituiti velocemente e in modo semplice senza l'utilizzo di strumenti - l'applicazione non ha più limiti.



/ Il corpo torcia può ruotare di 360° per adattarsi perfettamente alle esigenze di accessibilità del giunto.

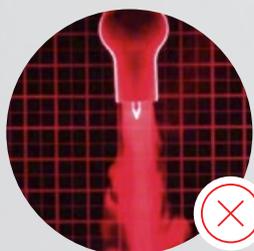
DESIGN

LA TORCIA IN DETTAGLIO

GAS LENS OPZIONALE

MIGLIORA LA
PROTEZIONE DEL GAS

- / Flusso privo di turbolenze
- / Migliora l'estetica del giunto
- / Risparmio di 1-2 l/min di gas
- / Ridotta ossidazione nei materiali alto legati



RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

/ Il raffreddamento diretto
sul corpo torcia aumenta
il tempo di esercizio
dei ricambi

BREVETTATO

MULTILOCK

- / Cambio semplice e veloce
del corpo torcia
- / Corpo torcia che può
girare di 360°
- / Più di 40 differenti tipi di
corpi torcia

VERSIONI DEI CORPI TORCIA

- / Ugello gas a pressione (A)
- / Ugello gas da avvitare (P)



P-system



A-system

ANTI SCIVOLO

- / Inserti morbidi
nell'impugnatura

ILLUMINAZIONE

- / Illuminazione dell'area
prima e dopo la
saldatura





/ Senza pulsante



/ Potenziometro



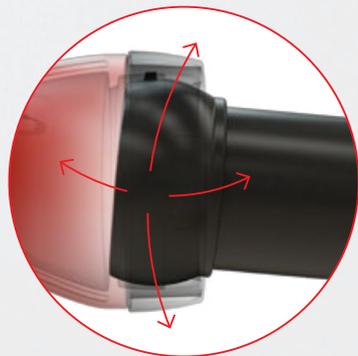
/ JobMaster

INTERFACCIA UTENTE

/ Con dei semplici passaggi è possibile sostituire la parte di comando sull'impugnatura.



GIUNTO SFERICO



FASCIO CAVI FLESSIBILE



/ Ottimizza l'utilizzo e incrementa la maneggevolezza - protezione in pelle flessibile e resistente alle abrasioni

ATTACCO CENTRALIZZATO F/F++

- / Montaggio senza strumenti
- / Gas che passa internamente all'attacco
- / Tubi acqua esterni
- / Attacco a Baionetta raffreddato per aumentare le performance



CONNETTORE DI CONTROLLO TMC

**GREEN THINKING**

ECONOMICITA' E SOSTENIBILITA'

MINORI COSTI DI STOCCAGGIO

La modularità delle torce Fronius permette di configurarle in vari modi.

RIPARAZIONE SEMPLIFICATA.

Il corpo torcia o la scheda funzioni sull'impugnatura possono essere facilmente sostituite dall'utilizzatore, senza la necessità di far intervenire il tecnico specializzato.

Grazie al sistema modulare e Multilock non si ha la necessità di sostituire l'intera torcia quando alcune parti si logorano.

TUTTO QUESTO FA RISPARMIARE TEMPO, COSTI, E RISORSE

CARATTERISTICHE TORCE DI SALDATURA TIG

Le torce Multilock possono montare corpi torcia differenti in aria e raffreddati ad acqua. La flessibilità è garantita dalla diversa geometria dei vari corpi torcia disponibili.

Corpi torcia Multilock



Raff. acqua

TTB 180P W ML	DC	180A	60 % D.C.
		140A	100 % D.C.
	AC	140A	60 % D.C.
		110A	100 % D.C.
TTB 300 W ML	DC	300A	60 % D.C.
		230A	100 % D.C.
	AC	250A	60 % D.C.
		190A	100 % D.C.
TTB 300 W ML flessibile	DC	300A	60 % D.C.
		230A	100 % D.C.
	AC	250A	60 % D.C.
		190A	100 % D.C.
TTB 400 W ML	DC	400A	60 % D.C.
		300A	100 % D.C.
	AC	320A	60 % D.C.
		250A	100 % D.C.
TTB 400 W ML flessibile	DC	400A	60 % D.C.
		300A	100 % D.C.
	AC	320A	60 % D.C.
		250A	100 % D.C.
TTB 500 W ML	DC	500A	60 % D.C.
		400A	100 % D.C.
	AC	400A	60 % D.C.
		300A	100 % D.C.

Fasci cavi Multilock



Raff. acqua

THP 300i W ML	DC	300A	60 % D.C.
		230A	100 % D.C.
	AC	250A	60 % D.C.
		190A	100 % D.C.
THP 400i W ML	DC	400A	60 % D.C.
		300A	100 % D.C.
	AC	350A	60 % D.C.
		270A	100 % D.C.
THP 500i W ML	DC	500A	60 % D.C.
		400A	100 % D.C.
	AC	400A	60 % D.C.
		300A	100 % D.C.

Fascio cavi Multilock impugnatura piccola



Raff. acqua THP

THP 300 W SH ML	DC	300A	60 % D.C.
		230A	100 % D.C.
	AC	250A	60 % D.C.
		190A	100 % D.C.

Estensione fascio cavi



Raff. acqua HPT

HPT 400i EXT W	DC	400A	60 % D.C.
		300A	100 % D.C.
	AC	350A	60 % D.C.
		270A	100 % D.C.

Corpi torcia Multilock



Aria		TTB	
TTB 80P G ML	DC	80A	35 % D.C.
		60A	60 % D.C.
		50A	100 % D.C.
	AC	30A	35 % D.C.

		160A	35 % D.C.
TTB 160 G ML	DC	120A	60 % D.C.
		90A	100 % D.C.

	AC	120A	35 % D.C.
		90A	60 % D.C.
		70A	100 % D.C.
TTB 160A G ML flessibile	DC	160A	35 % D.C.
		120A	60 % D.C.
		90A	100 % D.C.
	AC	120A	35 % D.C.
		90A	60 % D.C.
		70A	100 % D.C.
TTB 160P G ML flessibile	DC	160A	35 % D.C.
		120A	60 % D.C.
		90A	100 % D.C.
	AC	120A	35 % D.C.
		90A	60 % D.C.
		70A	100 % D.C.
TTB 220 G ML	DC	220A	35 % D.C.
		170A	60 % D.C.
		130A	100 % D.C.
	AC	180A	35 % D.C.
		130A	60 % D.C.
		100A	100 % D.C.
TTB 220A G ML flessibile	DC	220A	35 % D.C.
		170A	60 % D.C.
		130A	100 % D.C.
	AC	180A	35 % D.C.
		120A	60 % D.C.
		100A	100 % D.C.
TTB 220P G ML flessibile	DC	220A	30 % D.C.
		160A	60 % D.C.
		130A	100 % D.C.
	AC	170A	30 % D.C.
		120A	60 % D.C.
		100A	100 % D.C.
TTB 260 G ML	DC	260A	35 % D.C.
		200A	60 % D.C.
		150A	100 % D.C.
	AC	200A	35 % D.C.
		160A	60 % D.C.
		120A	100 % D.C.

Fascio cavi Multilock



Aria		THP	
THP 160i G ML	DC	160A	35 % D.C.
		120A	60 % D.C.
		90A	100 % D.C.
	AC	120A	35 % D.C.
		90A	60 % D.C.
		70A	100 % D.C.
THP 220i G ML	DC	220A	35 % D.C.
		170A	60 % D.C.
		130A	100 % D.C.
	AC	180A	35 % D.C.
		130A	60 % D.C.
		100A	100 % D.C.
THP 260i G ML	DC	260A	35 % D.C.
		200A	60 % D.C.
		150A	100 % D.C.
	AC	200A	35 % D.C.
		160A	60 % D.C.
		120A	100 % D.C.

Fasci cavi Multilock impugnatura piccola



Aria		THP	
THP 120 G SH ML	DC	120A	35 % D.C.
		100A	60 % D.C.
		80A	100 % D.C.
	AC	90A	35 % D.C.
		70A	60 % D.C.
		50A	100 % D.C.
THP 180 G SH ML	DC	180A	35 % D.C.
		130A	60 % D.C.
		100A	100 % D.C.
	AC	120A	35 % D.C.
		90A	60 % D.C.
		70A	100 % D.C.
THP 150 G SH ML/FS *	DC	150A	25 % D.C.
		120A	35 % D.C.
		100A	60 % D.C.
	AC	80A	100 % D.C.
		110A	25 % D.C.
		90A	35 % D.C.
	AC	70A	60 % D.C.
		50A	100 % D.C.

*/ Connettore Fronius piccolo per TP 150 TIG

Estensione fascio cavi



Aria		HPT	
HPT 220i EXT G	DC	220A	35 % D.C.
		170A	60 % D.C.
		130A	100 % D.C.
	AC	180A	35 % D.C.
		130A	60 % D.C.
		100A	100 % D.C.

**ISOLAMENTO
10kV**

Disponibili anche
per la serie digital e
per generatori della
concorrenza.

Le specifiche della corrente di saldatura si applicano a torce di saldatura con corpo torcia lungo 65 mm o più.

Quando si utilizzano corpi torcia più corti, la corrente di saldatura è ridotta del 30%.

Le specifiche della corrente di saldatura si applicano solo quando si utilizzano ricambi standard e originali.

Quando si utilizzano gas lenses e ugelli gas corti, la corrente di saldatura è ridotta.

ML	Multilock
FS	Fronius small connection
SH	Small handle
EXT	Extension
G	Gas-cooled
W	Water-cooled
TTB	TIG Torch Body
THP	TIG Hose Pack
A	Gas nozzle (push-on type)
P	Gas nozzle (screw type)

OPZIONI ED ACCESSORI



/ ESTENSIONE FASCIO CAVI



L'estensione permette di aumentare la lunghezza del fascio cavi di altri 10m. Le connessioni sono contenute in un comodo astuccio che li protegge da contaminazioni ed evita che si impiglino in parti delle strutture.



/ DISPOSITIVO DI BLOCCO MULTILOCK

Per evitare utilizzi impropri del sistema Multilock, questa opzione di blocco evita la rimozione del corpo torcia.



/ SENZA PULSANTE

Un vantaggio quando si utilizza il pedale come start e controllo saldatura oppure con la funzione innesco touch HF (L'alta frequenza parte dopo che si è toccato il pezzo con il tungsteno).

/ PULSANTI

Al posto delle levette classiche della generazione digitale. Le funzioni includono lo start e stop saldatura e il richiamo della seconda corrente intermedia.



/ WS2

Tungsteno con ~ 2,0% di ossidi di terre rare



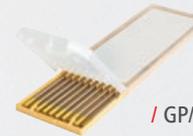
/ WP

Tungsteno puro



/ WC20

Tungsteno con ~ 2,0% di ossido di Cerio



/ GP/WL15

Tungsteno con ~ 1,5% di ossido di Lantanio



/ CHIAVE PER FISSAGGIO PENNA



/ CALIBRO PER REGOLAZIONE TUNGSTENO



/ VALIGETTA RICAMBI

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

THREE BUSINESS UNITS, ONE GOAL: TO SET THE STANDARD THROUGH TECHNOLOGICAL ADVANCEMENT.

What began in 1945 as a one-man operation now sets technological standards in the fields of welding technology, photovoltaics and battery charging. Today, the company has around 5,440 employees worldwide and 1,264 patents for product development show the innovative spirit within the company. Sustainable development means for us to implement environmentally relevant and social aspects equally with economic factors. Our goal has remained constant throughout: to be the innovation leader.

Further information about all Fronius products and our global sales partners and representatives can be found at www.fronius.com



BIEFFE SALDATURA



SUPERARE I LIMITI

Bieffe Saldatura S.r.l.

Via Canubia, 9/11 - 12100 Madonna dell'Olmo (Cuneo)
Tel. +39 0171 414711 - Fax +39 0171 414700 - info@bieffesaldatura.com

www.bieffesaldatura.com